



PLATIN XL

DE Einbau-/ Montage-/ und Wartungsanleitung für
PLATIN XL Regenwasser Flachtank

>> Seite 1-14

EN Installation and maintenance instructions for
PLATIN XL Rainwater Underground Tank

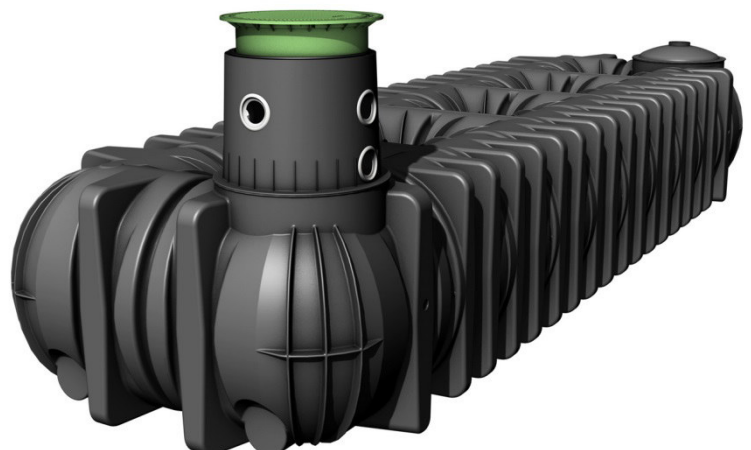
>> Page 15-28

FR Notice d'installation et d'entretien de la cuve Platine XL

>> Page 29-42

ES Instrucciones para montaje y mantenimiento del
Depósito GRAF PLATIN XL

>> Página 43-56



Einbau-/ Montage-/ und Wartungsanleitung für PLATIN XL Regenwasser Flachtank

DN 150:	
10000 L	Best.-Nr. 390006 (390822+371018+371065)
15000 L	Best.-Nr. 390007 (390823+371018+371065)
DN 100:	
10000 L	Best.-Nr. 390016 (390822+371014+371065)
15000 L	Best.-Nr. 390017 (390823+371014+371065)
PLATIN XL Versickerung	
10000 L	Best.-Nr. 390012
15000 L	Best.-Nr. 390013



Die in dieser Anleitung beschriebenen Punkte sind unbedingt zu beachten. Bei Nichtbeachtung erlischt jeglicher Garantieanspruch. Für alle über GRAF bezogenen Zusatzartikel erhalten Sie separate in der Transportverpackung beiliegende Einbauanleitungen.

Fehlende Anleitungen sind umgehend bei uns anzufordern.

Eine Überprüfung der Behälter auf eventuelle Beschädigungen hat unbedingt vor dem Versetzen in die Baugrube zu erfolgen.

Fehlende Anleitungen können Sie unter www.graf.info downloaden oder bei GRAF anfordern.

Inhaltsübersicht

1.	ALLGEMEINE HINWEISE	2
1.1	Sicherheit	2
1.2	Kennzeichnungspflicht	2
2.	EINBAUBEDINGUNGEN	3
3.	TECHNISCHE DATEN	4
3.1	Technische Daten Platin XL / Anschlussvariante DN 150	4
3.2	Tankübersicht Platin XL	4
3.3	Technische Daten Platin XL / Anschlussvariante DN 100	5
3.4	Tankübersicht Platin XL	5
4.	AUFBAU TANK	6
5.	EINBAU UND MONTAGE	6
5.1	Baugrund	7
5.2	Baugrube	7
5.3	Einsetzen und Verfüllen	9
5.4	Anschlüsse legen	9
6.	MONTAGE TANKDOM UND TELESKOP-DOMSCHACHT	10
6.1	Tankdom montieren	10
6.2	Teleskop – Domschacht montieren	10
6.3	Teleskop – Domschacht begehbar	10
6.4	Teleskop – Domschacht PKW befahrbar	10
6.5	Teleskop-Domschacht LKW-befahrbar	11
7.	MONTAGE ZWISCHENSTÜCK	11
7.1	Zwischenstück montieren	11
8.	VERSICKERUNGSTANK PLATIN XL	12
8.1	Versickerungstank Platin XL	12
8.2	Einbau und Montage	12
8.3	Vorbereiten & Kürzen der Drainagerohre	12
8.4	Montage der Drainagezubehörteile	13
8.5	Verfüllen	13
8.6	Anschlüsse legen & Abdeckung montieren	13
9.	INSPEKTION UND WARTUNG	14

1. Allgemeine Hinweise

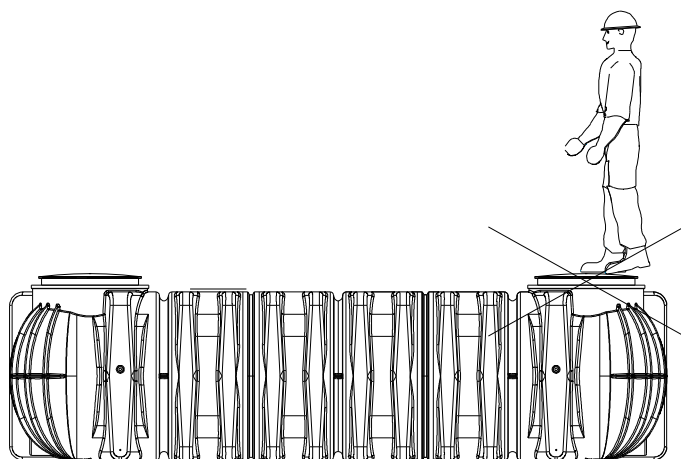
1.1 Sicherheit

Bei sämtlichen Arbeiten sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften nach BGV C22 zu beachten. Besonders bei Begehung der Behälter ist eine 2. Person zur Absicherung erforderlich.

Des Weiteren sind bei Einbau, Montage, Wartung, Reparatur usw. die in Frage kommenden Vorschriften und Normen zu berücksichtigen. Hinweise hierzu finden Sie in den dazugehörigen Abschnitten dieser Anleitung.

Bei sämtlichen Arbeiten an der Anlage bzw. Anlagenteilen ist immer die Gesamtanlage außer Betrieb zu setzen und gegen unbefugtes Wiedereinschalten zu sichern.

Der Behälterdeckel ist stets, außer bei Arbeiten im Behälter, verschlossen zu halten, ansonsten besteht höchste Unfallgefahr. Der bei Anlieferung montierte Regenschutz ist nur eine Transportverpackung und nicht begehbar und nicht kindersicher, er muss umgehend nach Anlieferung gegen eine geeignete Abdeckung ausgetauscht werden (Teleskop-Domschacht mit entsprechender Abdeckung)!



Es sind nur Original GRAF – Abdeckungen oder von Fa. GRAF schriftlich freigegebene Abdeckungen zu verwenden.

Die Firma GRAF bietet ein umfangreiches Sortiment an Zubehörteilen, die alle aufeinander abgestimmt sind und zu kompletten Systemen ausgebaut werden können. Die Verwendung, nicht von GRAF freigegebener Zubehörteile führt zu einem Ausschluss der Gewährleistung/Garantie.

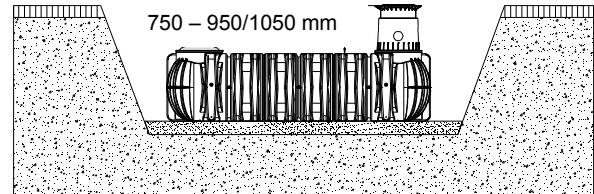
1.2 Kennzeichnungspflicht

Alle Leitungen und Entnahmestellen von Brauchwasser sind mit den Worten „**Kein Trinkwasser**“ schriftlich oder bildlich zu kennzeichnen (DIN 1988 Teil 2, Abs. 3.3.2.) um auch nach Jahren eine irrtümliche Verbindung mit dem Trinkwassernetz zu vermeiden. Auch bei korrekter Kennzeichnung kann es noch zu Verwechslungen kommen, z.B. durch Kinder. Deshalb müssen alle Brauchwasser – Zapfstellen mit Ventilen mit **Kindersicherung** installiert werden.

2. Einbaubedingungen

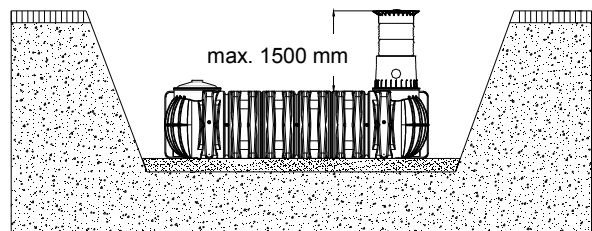
Überdeckungshöhen mit Teleskop Domschacht im Grünbereich.

Teleskop-Domschacht Mini
Teleskop-Domschacht Maxi +
Teleskop-Domschacht Guss



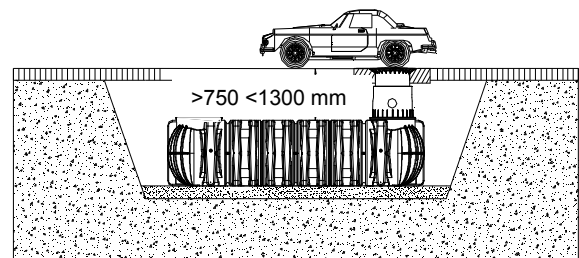
Überdeckungshöhen mit Zwischenstück und Teleskop Domschacht maximal.

(nur im Grünbereich – nicht unter befahrenen Flächen)



Überdeckungshöhen mit Teleskop-Domschacht Guss (Klasse B) im PKW-befahrenen Bereich bis max. 3,5 Tonnen.

(ohne Grund- und Schichtenwasser)

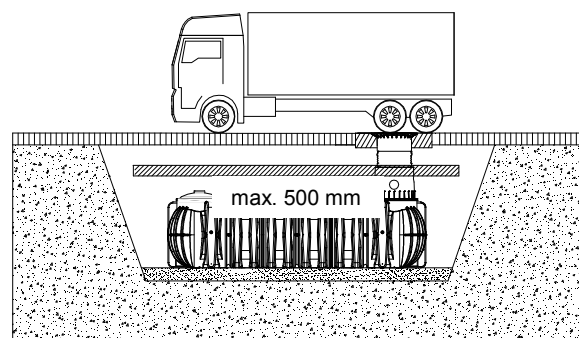


Überdeckungshöhen mit Teleskop-Domschacht LKW

(mit Abdeckung Klasse D – bauseits zu stellen),
im LKW-befahrenen Bereich

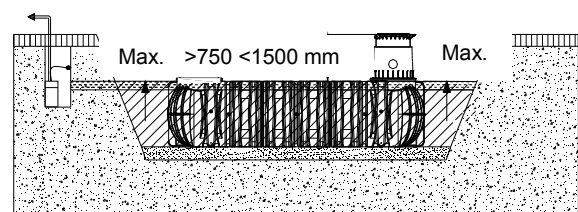
(ohne Grund- und Schichtenwasser)

Achtung: LKW-Befahrbarkeit nur in Verbindung
mit einer selbsttragenden, eisenarmierten
Betonplatte!



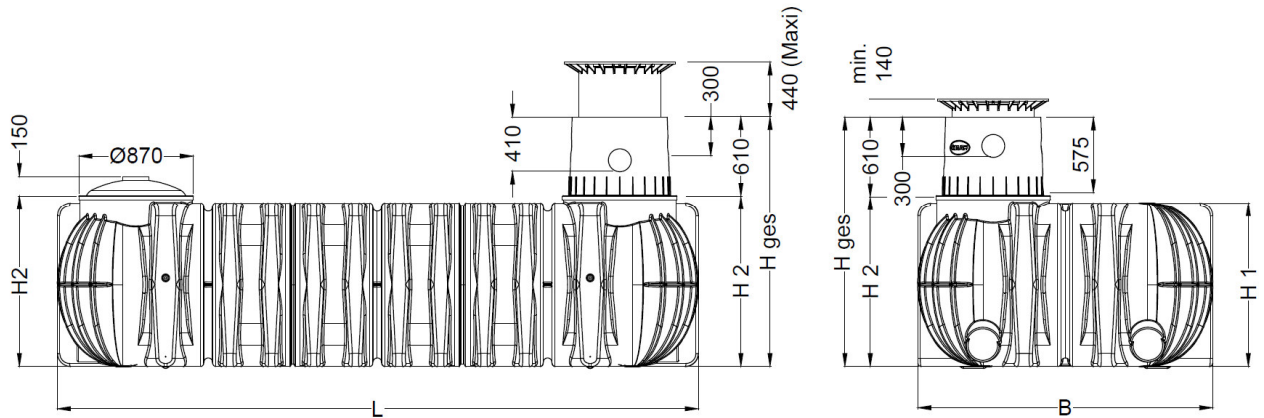
Überdeckungshöhen bei Installation in Grundwasser – die schraffierte Fläche gibt die zulässige Eintauchtiefe des Behälters an.

(nicht unter befahrenen Flächen)



3. Technische Daten

3.1 Technische Daten Platin XL / Anschlussvariante DN 150



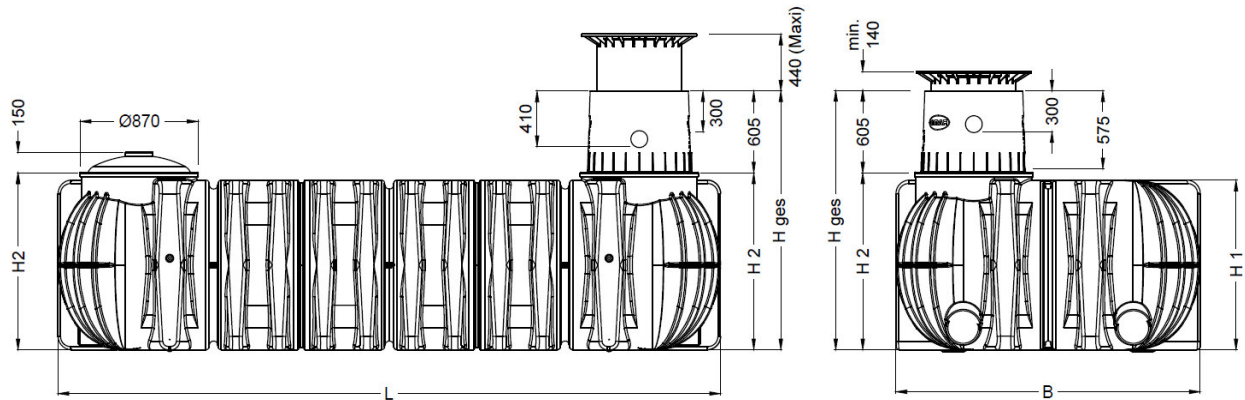
3.2 Tankübersicht Platin XL

Tank	10000 L	15000 L
Art.-Nr.	390006	390007
Gewicht	460 kg	710 kg
L	4900 mm	7500 mm
B	2250 mm	2250 mm
H ₁	1250 mm	1250 mm
H ₂	1300 mm	1300 mm
*H _{ges}	1910 mm	1910 mm

*H_{ges} = Gesamthöhe

3. Technische Daten

3.3 Technische Daten Platin XL / Anschlussvariante DN 100



3.4 Tankübersicht Platin XL

Tank	10000 L	15000 L
Art.-Nr.	390016	390017
Gewicht	460 kg	710 kg
L	4900 mm	7500 mm
B	2250 mm	2250 mm
H ₁	1250 mm	1250 mm
H ₂	1300 mm	1300 mm
*H _{ges}	1910 mm	1910 mm

*H_{ges} = Gesamthöhe

4. Aufbau Tank

① Deckel

② Teleskop-Domschacht (um 5° neigbar)

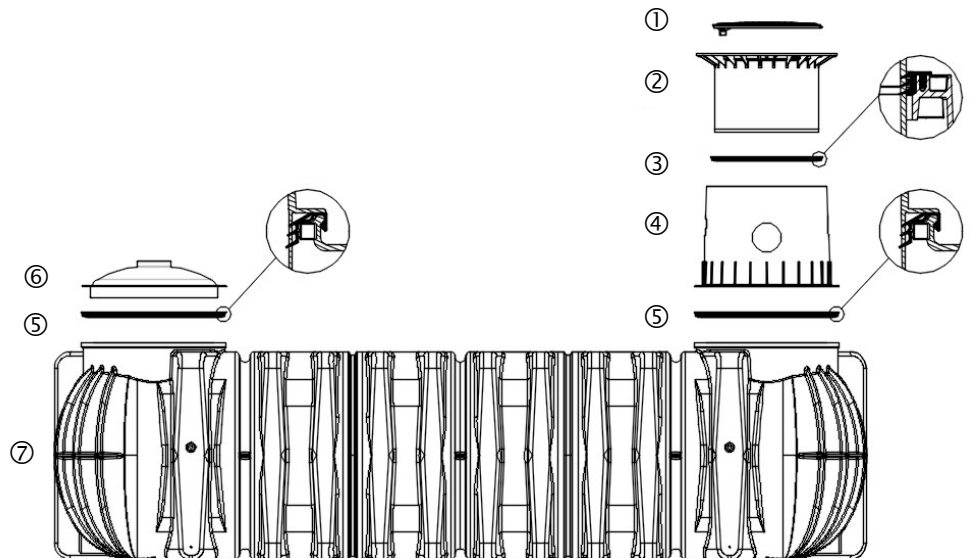
③ Profildichtung Tankdom-Teleskop

④ Tankdom (um 360° drehbar)

⑤ Dichtung Tank-Tankdom

⑥ Tankdom-Verschlussstopfen

⑦ Flachtank Platin XL



5. Einbau und Montage

① Erdrreich

② Teleskop-Domschacht

③ verdichteter Unterbau

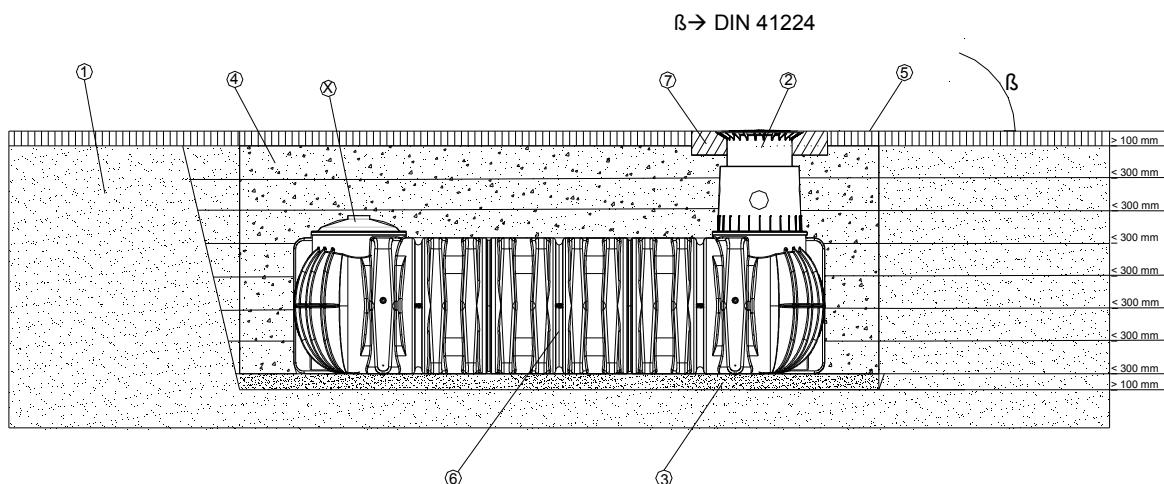
④ Umhüllung (Rundkornkies max. Körnung 8/16)

⑤ Deckschicht

⑥ PLATIN XL Regenwasser Flachtank

⑦ Betonschicht bei befahrenen Flächen

β --> DIN 4124 ab 1250 mm Baugrubentiefe



5. Einbau und Montage

5.1 Baugrund

Vor der Installation müssen folgende Punkte unbedingt abgeklärt werden:

- Die bautechnische Eignung des Bodens nach DIN 18196
- Maximal auftretende Grundwasserstände bzw. Sickerfähigkeit des Untergrundes
- Auftretende Belastungsarten, z. B. Verkehrslasten

Zur Bestimmung der bodenphysikalischen Gegebenheiten sollte ein Bodengutachten beim örtlichen Bauamt angefordert werden.

5.2 Baugrube

Damit ausreichend Arbeitsraum vorhanden ist, muss die Grundfläche der Baugrube die Behältermaße auf jeder Seite um > 100 mm überragen, der Abstand zu festen Bauwerken muss mind. 1000 mm betragen.

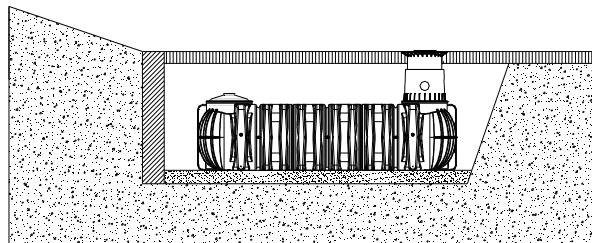
Ab einer Grubentiefe von > 1250 mm ist eine Böschung nach DIN 4124 anzulegen. Der Baugrund muss waagrecht und eben sein und eine ausreichende Tragfähigkeit gewährleisten.

Die Tiefe der Grube muss so bemessen sein, dass die max. Erdüberdeckung (siehe Punkt 2 - Einbaubedingungen) über dem Behälter nicht überschritten wird. Für die ganzjährige Nutzung der Anlage ist eine Installation des Behälters und der wasserführenden Anlagenteile im frostfreien Bereich notwendig. In der Regel liegt die frostfreie Tiefe bei ca. 600-800 mm, genaue Angaben hierzu erhalten Sie bei der zuständigen Behörde.

Als Unterbau wird eine Schicht verdichteter Rundkornkies (Körnung 8/16, Dicke ca. 100-150 mm) aufgetragen.

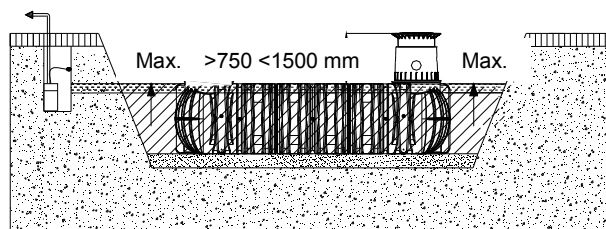
5.2.1 Hanglage, Böschung etc.

Beim Einbau des Behälters in unmittelbarer Nähe (< 5 m) eines Hanges, Erdhügels oder einer Böschung muss eine statisch berechnete Stützmauer zur Aufnahme des Erddrucks errichtet werden. Die Mauer muss die Behältermaße um mind. 500 mm in alle Richtungen überragen und einen Mindestabstand von 1000 mm zum Behälter haben.



5.2.2 Grundwasser und bindige (wasserundurchlässige) Böden (z. B. Lehmboden)

Ist zu erwarten, dass die Behälter tiefer als in nebenstehender Abbildung gezeigt ins Grundwasser eintauchen ist für eine ausreichende Ableitung zu sorgen. (max. Eintauchtiefe siehe auch Tabelle). Bei bindigen, wasserundurchlässigen Böden wird eine Ableitung des Sickerwassers (z.B. über eine Ringdrainage) empfohlen. (nicht unter PKW-befahrenen Flächen)



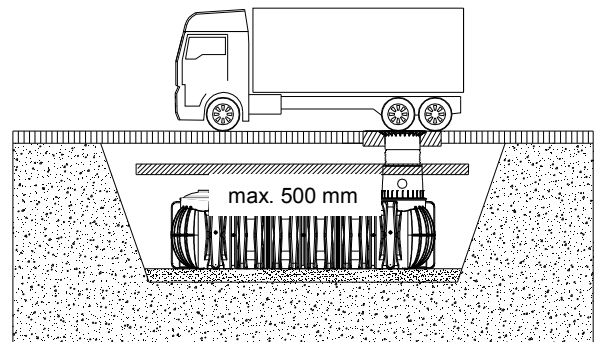
Tank	10000 L	15000 L
max. Eintauchtiefe	1250 mm	1250 mm

5. Einbau und Montage

5.2.3 Installation unter LKW-befahrbaren Flächen

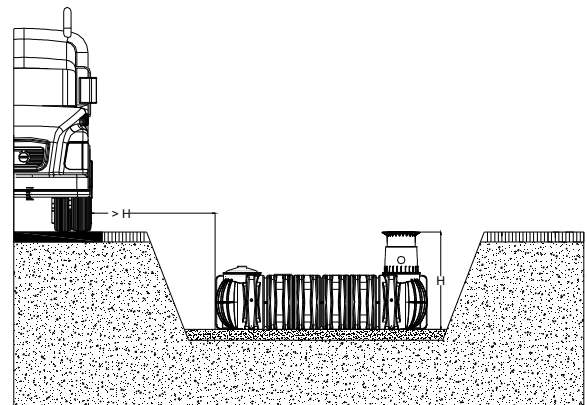
Die LKW-Befahrbarkeit des Behälters ist nur in Verbindung mit einer selbsttragenden, eisenarmierten Betonplatte zulässig. Um sicherzustellen, dass keinerlei zusätzliche Kräfte bzw. Lastenwirkungen der LKW-Befahrbarkeit auf die Erdtanks übertragen werden, muss die Betonplatte in Abmessungen und Stärke statisch berechnet werden!

Gerne hilft Ihnen Ihr GRAF-Team diesbezüglich weiter.



5.2.4 Installation neben befahrenen Flächen

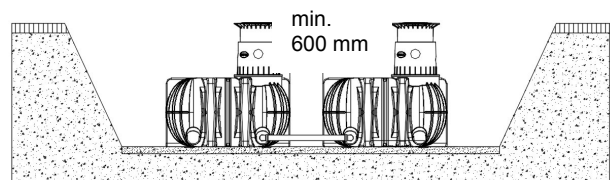
Werden die Erdtanks neben Verkehrsflächen installiert, die mit schweren Fahrzeugen über 3,5 t befahren werden, entspricht der Mindestabstand zu diesen Flächen mindestens der Grubentiefe.



5.2.5 Verbindung mehrerer Behälter

Die Verbindung von zwei oder mehreren Behältern erfolgt über die Montageflächen mittels GRAF-Spezialdichtungen und KG-Rohren (bauseits zu stellen).

Die Öffnungen sind ausschließlich mit dem GRAF-Spezialkronenbohrer in der entsprechenden Größe zu bohren.



Es ist darauf zu achten, dass der Abstand zwischen den Behältern mind. 600 mm beträgt. Die Rohre müssen mindestens 200 mm in die Behälter hineinragen.

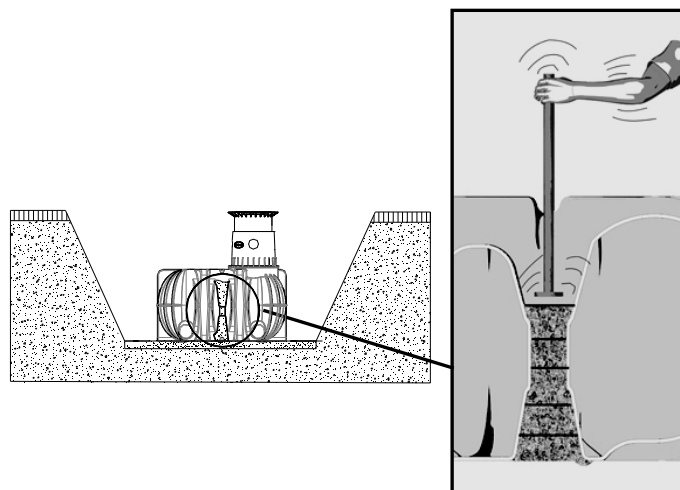
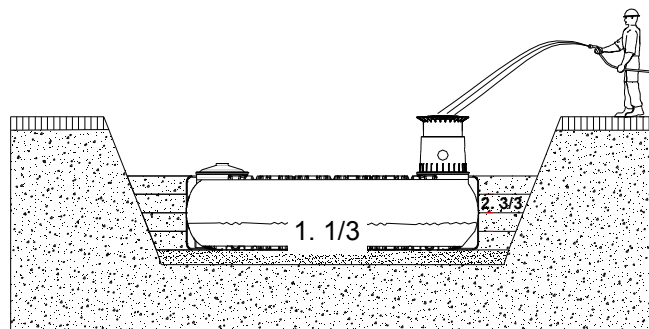
5. Einbau und Montage

5.3 Einsetzen und Verfüllen

Die Behälter sind stoßfrei mit geeignetem Gerät in die vorbereitete Baugrube einzubringen.

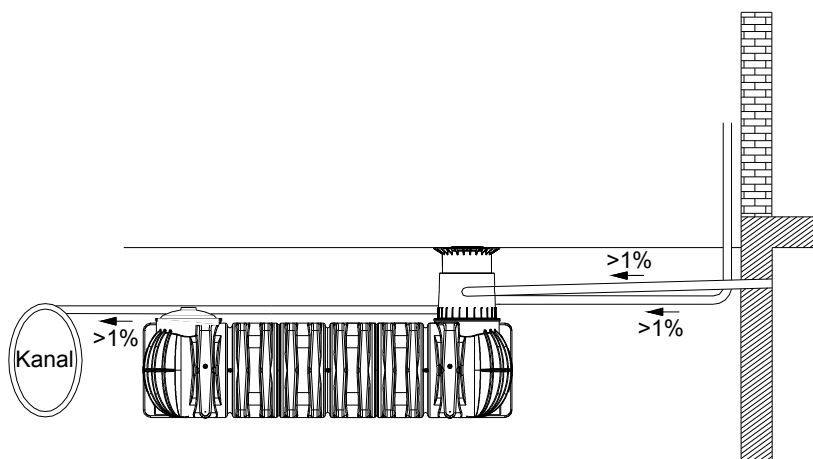
Um Verformungen zu vermeiden wird der Behälter **vor** dem Anfüllen der Behälterumhüllung zu 1/3 mit Wasser gefüllt, danach wird die Umhüllung (Rundkornkies max. Körnung 8/16) lagenweise in max. 30 cm Schritten bis Behälteroberkante angefüllt und verdichtet.

Die einzelnen Lagen, sowie der Bereich der mittleren Stützsäulen müssen gut verdichtet werden (Handstampfer). Beim Verdichten ist eine Beschädigung des Behälters zu vermeiden. Es dürfen auf keinen Fall mechanische Verdichtungsmaschinen eingesetzt werden. Die Umhüllung zur Baugrube muss mind. 100 mm breit sein.



5.4 Anschlüsse legen

Sämtliche Zu- bzw. Überlaufleitungen sind mit einem Gefälle von mind. 1 % in Fließrichtung zu verlegen (mögliche nachträgliche Setzungen sind dabei zu berücksichtigen). Wird der Behälterüberlauf an einen öffentlichen Kanal angeschlossen muss dieser nach DIN 1986 mittels Hebeanlage (Mischkanal) bzw. Rückstauverschluss (reiner Regenwasserkanal) vor Rückstau gesichert werden.



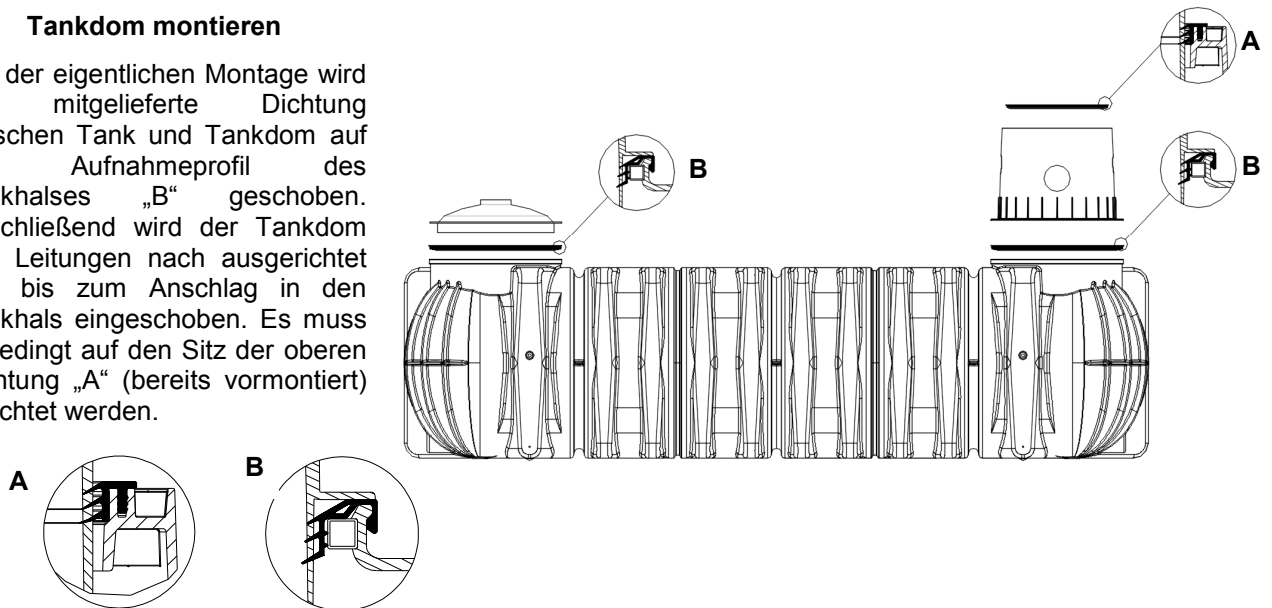
Sämtliche Saug-, Druck- und Steuerleitungen sind in einem Leerrohr zu führen, welches mit Gefälle zum Behälter, ohne Durchbiegungen möglichst geradlinig zu verlegen ist. Erforderliche Bögen sind mit 30°-Formstücken auszubilden.

Wichtig: Das Leerrohr ist an einer Öffnung **oberhalb** des max. Wasserstandes anzuschließen.

6. Montage Tankdom und Teleskop-Domschacht

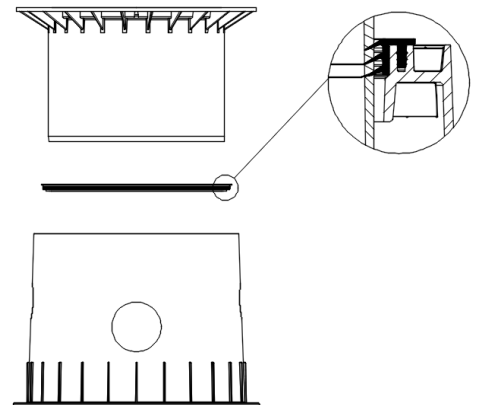
6.1 Tankdom montieren

Vor der eigentlichen Montage wird die mitgelieferte Dichtung zwischen Tank und Tankdom auf das Aufnahmeprofil des Tankhalses „B“ geschoben. Anschließend wird der Tankdom den Leitungen nach ausgerichtet und bis zum Anschlag in den Tankhals eingeschoben. Es muss unbedingt auf den Sitz der oberen Dichtung „A“ (bereits vormontiert) geachtet werden.



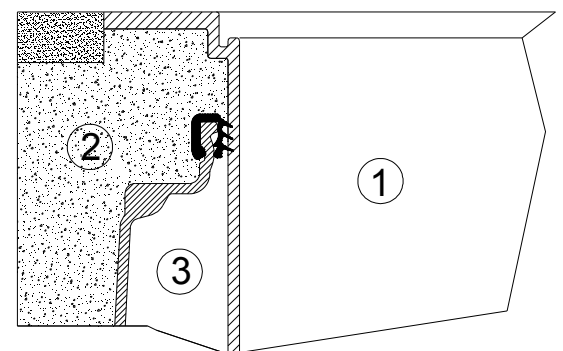
6.2 Teleskop – Domschacht montieren

Der Teleskop – Domschacht ermöglicht ein stufenloses Anpassen des Behälters an gegebene Geländeoberflächen zwischen 750 mm und 950 mm (Teleskop-Domschacht Mini) bzw. 750 mm und 1050 mm (Teleskop-Domschacht Maxi) Erdüberdeckung. Zur Montage wird die Profildichtung (Material EPDM) des Tankdoms großzügig mit Schmierseife (keine Schmierstoffe auf Mineralölbasis verwenden, da diese die Dichtung angreifen) eingerieben. Anschließend wird das Teleskop ebenfalls eingefettet, eingeschoben und an die Geländeoberfläche angeglichen.



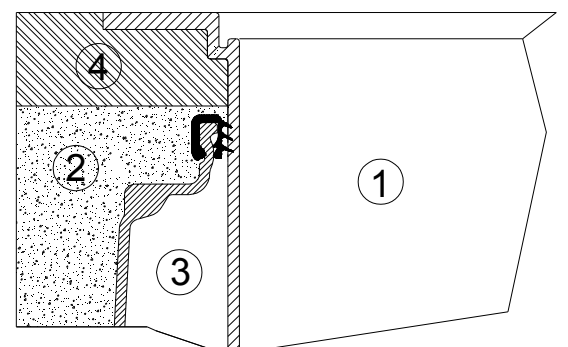
6.3 Teleskop – Domschacht begehbar

Wichtig: Um das Übertragen von Lasten auf den Behälter zu verhindern wird das Teleskop ① lagenweise mit Rundkornkies ② (max. Körnung 8/16) angefüllt und gleichmäßig verdichtet. Dabei ist eine Beschädigung des Behältertankdomes ③ bzw. Teleskops zu vermeiden. Anschließend wird der Deckel aufgesetzt und kindersicher verschlossen, **die Verschraubung am Deckel ist so fest anzuziehen, dass sie von einem Kind nicht geöffnet werden kann!**



6.4 Teleskop – Domschacht PKW befahrbar

Wird der Behälter unter PKW befahrenen Flächen installiert muss das Teleskop ① (Farbe Anthrazit) im Kragenbereich mit Beton ④ (Belastungsklasse B25 = 250 Kg/ m²) unterfüttert werden. Die anzufüllende Betonschicht muss umlaufend mind. 300 mm breit und ca. 200 mm hoch sein. Die **zulässige** Erdüberdeckung über Tankschulter beträgt min. **750 mm** und max. **1300 mm**. Zur Verlängerung des Tankdoms (610 mm) steht der Teleskop-Domschacht Guss/ LKW (max. Nutzlänge 440 mm) sowie das Zwischenstück (max. Nutzlänge 300 mm) zur Verfügung.

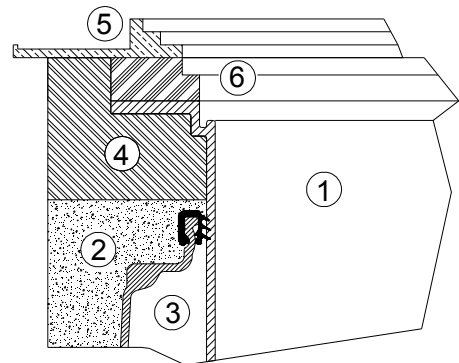


6. Montage Tankdom und Teleskop-Domschacht

6.5 Teleskop-Domschacht LKW-befahrbar

Bei Installation unter LKW-befahrenen Flächen wird das Teleskop ① wie in Punkt 6.4 unterfüttert. Anschließend werden die Betonringe ⑥ (Ø 600 mm) und ein Gussrahmen ⑤ mit sternförmiger Lastverteilung zur Aufnahme des Gussdeckels installiert. Der Gussrahmen muss eine Auflagefläche von ca. 1 m² haben. Zur Verlängerung des Schachtes steht der Teleskop-Domschacht LKW - Abdeckung Klasse D bauseits zu stellen (max. Nutzlänge 440 mm) sowie das Zwischenstück (max. Nutzlänge 300 mm) zur Verfügung.

Achtung: LKW-Befahrbarkeit nur in Verbindung mit einer selbsttragenden, eisenarmierten Betonplatte!



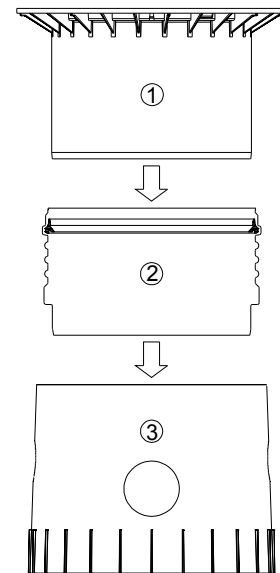
7. Montage Zwischenstück

7.1 Zwischenstück montieren

Wird bei größeren Erdüberdeckungen ein Zwischenstück benötigt wird dieses unter Zuhilfenahme von Schmierseife in den Tankdom eingesetzt. In die oberste Nut des Zwischenstücks wird die Profildichtung eingelegt und großzügig eingefettet. Anschließend den Teleskop-Domschacht einschieben und an die geplante Geländeoberfläche anpassen.

max. Erdüberdeckung: 1500 mm

- ① Teleskop – Domschacht (um 5° neigbar)
- ② Zwischenstück
- ③ Tankdom (um 360° drehbar)



8. Versickerungstank Platin XL

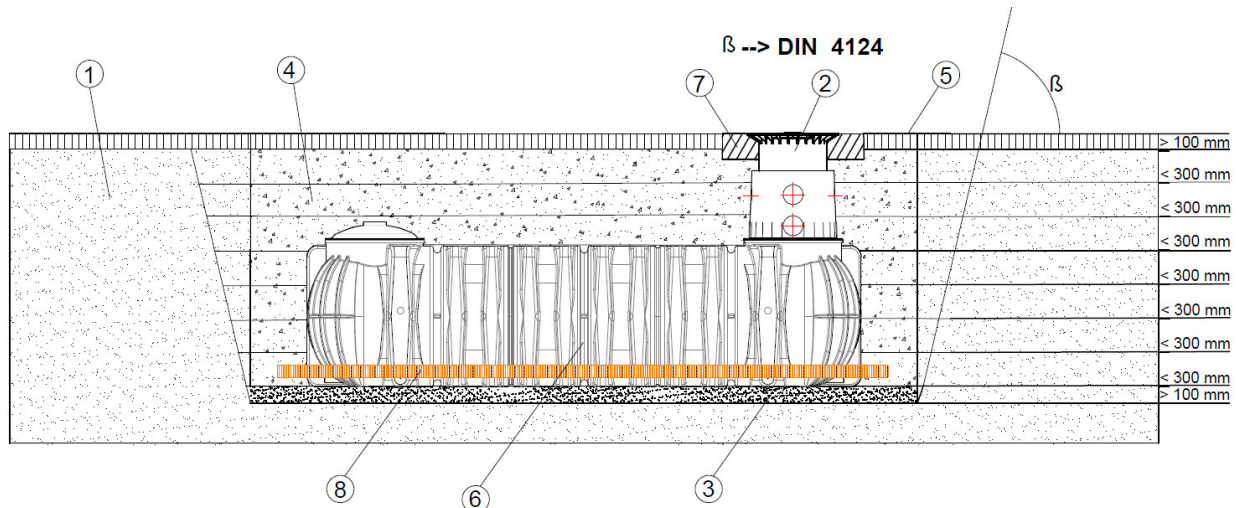
8.1 Versickerungstank Platin XL

Der Platin XL Tank ist ebenfalls für die Anwendung zur Versickerung von Niederschlagswasser erhältlich. Das GRAF-Team unterstützt Sie gerne bei der Ermittlung der korrekten Größe für Ihr Bauvorhaben. Für den einwandfreien Betrieb vom Platin XL Versickerungstank ist eine ausreichend groß dimensionierte Vorfiltration des Niederschlagswassers notwendig. Hierzu finden Sie im GRAF Sortiment externe Vorfilter zur Reinigung und Filterung von Niederschlagswasser bis DN300 Zu- und Ablaufdimensionen. Interne Filter sind ebenfalls erhältlich und sind mit Anschlussdimensionen bis maximal DN150 verfügbar.

Es können sowohl interne wie externe Vorfilter eingesetzt werden. Jedoch sollten die Filter ausreichend Volumen zum Sammeln von Schmutz und Grobstoffen zur Verfügung stellen und die Notüberläufe der verwendeten Filter dürfen nicht an den Platin XL Versickerungstank angeschlossen werden.

8.2 Einbau und Montage

- | | |
|--|---|
| ① Erdreich | ⑤ Deckschicht |
| ② Teleskop-Domschacht | ⑥ PLATIN XL Versickerungstank |
| ③ verdichteter Unterbau | ⑦ Betonschicht bei befahrenen Flächen |
| ④ Umhüllung (Rundkornkies max. Körnung 8/16) | ⑧ Linienentwässerung für die Versickerung |
| | β --> DIN 4124 ab 1250 mm Baugrubentiefe |



8.3 Vorbereiten & Kürzen der Drainagerohre

Die benötigte Linienentwässerung muss aus der mitgelieferten Drainagerohrrolle bauseits zugeschnitten werden. Es werden folgende Teilstücke für die Montage benötigt:

- Ⓐ 4x 0,5 m Verbindungsstück
- Ⓑ 2x 0,5 m Verbindungsstück quer
- Ⓒ 2x Längsstück lange Seite
- Ⓓ 4x Drainageabzweig

Zusätzlich befinden sich im Lieferumfang vier Stück Drainageabzweig Ⓓ für die stirnseitige Montage der umlaufenden Linienentwässerung.

Zuerst werden die vier Verbindungsstücke zum Einschub Ⓐ und die zwei Verbindungsstücke quer Ⓑ von der gelieferten Drainagerohrrolle abgeschnitten. Die verbleibende Rolle wird gleichmäßig auf zwei Längsstücke Ⓒ geschnitten.

Die entstandenen Längsstücke Ⓒ werden nun links und rechts vom Platin XL Versickerungstank in die Baugrube entlang der Längsseite abgelegt.

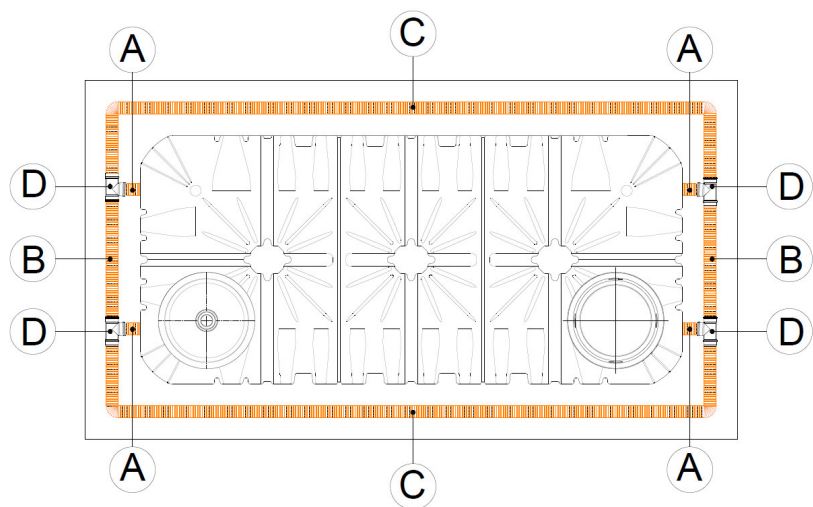
8. Versickerungstank Platin XL

8.4 Montage der Drainagezubehörteile

Der Platin XL Versickerungstank wird ab Werk mit vier eingesetzten Spezialdichtungen DN150 an den stirnseitigen, unteren Anschlussflächen ausgeliefert. Die Verbindungsstücke **A** werden in die vier Öffnungen der Spezialdichtungen zirka 150mm tief eingeschoben. Anschließend kann auf die außenstehenden Enden der Verbindungsstücke **A** die Drainageabzweige **D** aufgeschoben werden. Zwei der vier Drainageabzweige **D** werden untereinander mit dem vorbereiteten Verbindungsstück quer **B** verbunden.

Die Enden der ausgelegten Längsstücke **C** werden abschließend ebenfalls in die Drainageabzweige **D** eingeschoben. Der Abstand zwischen Tank und umlaufender Linienentwässerung sollte ungefähr 200 – 300 mm betragen.

- A** 4x 0,5 m Verbindungsstück
- B** 2x 0,5 m Verbindungsstück quer
- C** 2x Längsstück lange Seite
- D** 4x Drainageabzweig

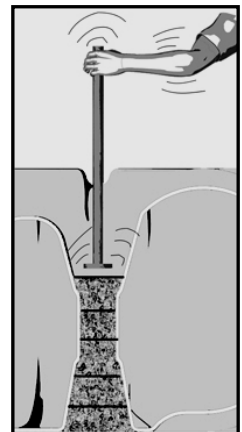


8.5 Verfüllen

Die seitliche Verfüllung ist mit gut versickerungsfähigem und granularem Material (z.B. Rundkornkies max. Körnung 8/16) durchzuführen. Es muss lagenweise in kleinen Schritten verfüllt werden und insbesondere der Bereich der mittleren Stützsäulen muss gut verdichtet werden (siehe Bild mit Handstampfer). Beim Verdichten ist eine Beschädigung des Behälters zu vermeiden. Es dürfen auf keinen Fall mechanische Verdichtungsmaschinen eingesetzt werden.

8.6 Anschlüsse legen & Abdeckung montieren

Die Installationsschritte zum Legen der notwendigen Anschlüsse entnehmen Sie bitte Kapitel 5.4. Des Weiteren sind die Montage des Tankdoms, Zwischenstücke und der unterschiedlichen Abdeckungen in den Kapiteln 6 & 7 beschrieben.



9. Inspektion und Wartung

Die gesamte Anlage ist mind. alle drei Monate auf Dichtheit, Sauberkeit und Standsicherheit zu überprüfen.

Eine Wartung der gesamten Anlage sollte in Abständen von ca. 5 Jahren erfolgen. Dabei sind alle Anlagenteile zu reinigen und auf ihre Funktion zu überprüfen. Bei Wartungen sollte wie folgt vorgegangen werden:

- Behälter restlos entleeren
- Flächen und Einbauteile mit Wasser reinigen
- Schmutz aus dem Behälter restlos entfernen
- alle Einbauteile auf ihren festen Sitz überprüfen.

Installation and maintenance instructions for PLATIN XL Rainwater Underground Tank

DN 150:

10000 L **Order No. 390006**
(390822+371018+371065)

15000 L **Order No. 390007**
(390823+371018+371065)

DN 100:

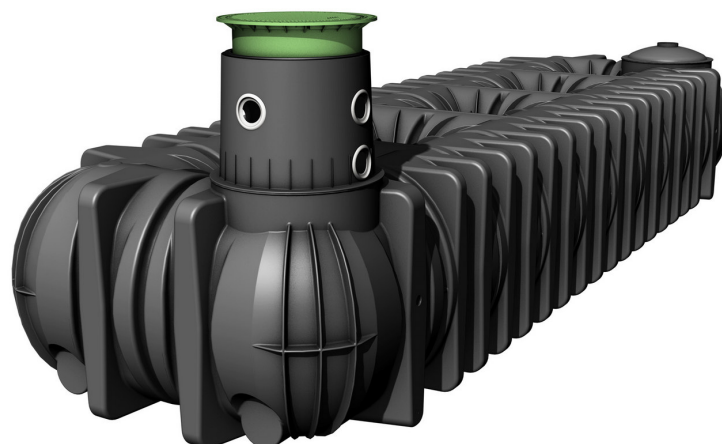
10000 L **Order No. 390016**
(390822+371014+371065)

15000 L **Order No. 390017**
(390823+371014+371065)

PLATIN XL Infiltration Tank

10000 L Order No. 390012

15000 L Order No. 390013



The points described in these instructions must be observed under all circumstances. All warranty rights are invalidated in the event of non-observance. Separate installation instructions are enclosed in the transportation packaging for all additional articles purchased from GRAF.

Missing instructions must be requested from us immediately.

The tank must be checked for any damage prior to insertion into the trench under all circumstances.

Missing instructions can be downloaded on www.graf.info or can be requested from GRAF.

Table of contents

1. GENERAL NOTES	16
1.1 Security	16
1.2 Identification obligation	16
2. INSTALLATION CONDITIONS	17
3. TECHNICAL DATA	18
3.1 Technical Data Platin XL / Connection option DN 150	18
3.2 Overview tanks Platin XL	18
3.3 Technical Data Platin XL / Connection option DN 100	19
3.4 Overview tanks Platin XL	19
4. TANK STRUCTURE	20
5. INSTALLATION AND ASSEMBLY	20
5.1 Construction site	21
5.2 Trench	21
5.3 Insertion and filling	23
5.4 Routing connections	23
6. ASSEMBLING THE TANK DOME TELESCOPIC DOME SHAFT	24
6.1 Assembling the tank dome	24
6.2 Assembling the telescopic dome shaft	24
6.3 Telescopic dome shaft on which persons may walk	24
6.4 Telescopic dome shaft over which passenger cars may drive	24
6.5 Telescopic dome shaft for HGV loading	25
7. ASSEMBLY OF THE ADAPTER	25
7.1 Assembling the extension	25
8. PLATIN XL INFILTRATION TANK	26
8.1 Platin XL Infiltration Tank	26
8.2 Installation and assembly	26
8.3 Preparing and shortening the drainage pipes	26
8.4 Assembling the drainage accessories	27
8.5 Filling	27
8.6 Laying connections and fitting the cover	27
9. INSPECTION AND SERVICING	28

1. General notes

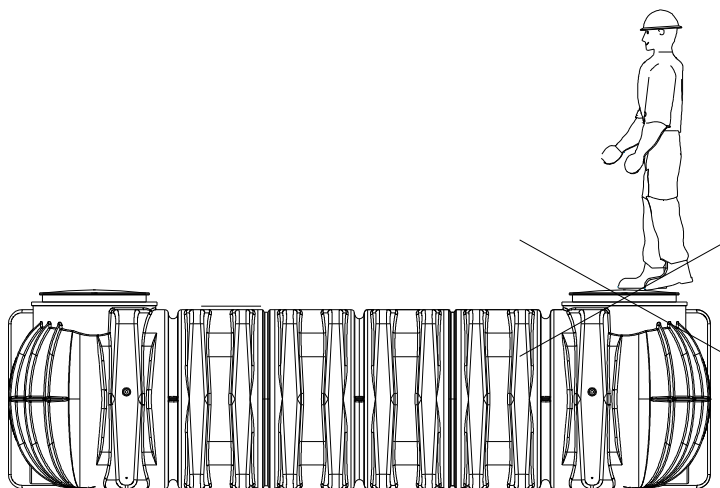
1.1 Security

The relevant accident prevention regulations according to BGV C22 must be observed during all work. Particularly when walking on the tanks, a 2nd person is required to secure the tank.

The relevant regulations and standards must additionally be taken into consideration during installation, assembly, servicing, repair, etc. Relevant notes can be found in the corresponding sections of these instructions.

During all work on the system or parts of the system, the entire system must always be rendered inoperable and secured to prevent unauthorised reactivation.

Except in the event of work carried out in the tank, the cover of the tank must always be kept sealed, as this otherwise constitutes a maximum risk of accident. The rain protection installed on delivery is merely transportation packaging. It cannot be walked on and is not child-proof; it must be replaced with a suitable cover immediately following delivery (telescopic dome shaft with corresponding cover)!



Only original GRAF covers or covers approved in writing by GRAF must be used.

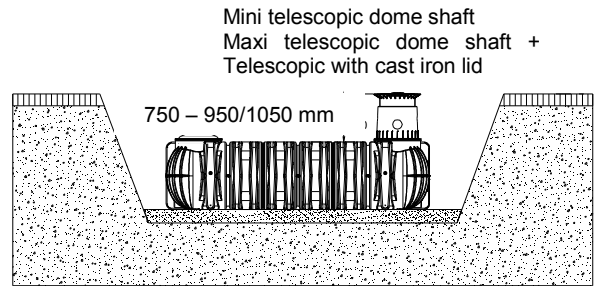
GRAF offers an extensive range of accessories, all of which are designed to match each other and which can be extended to form complete systems. The use of accessories that have not been approved by GRAF results in the exclusion of the warranty/guarantee.

1.2 Identification obligation

All service water pipes and outlets must be identified in writing with the words "**Not drinking water**" or in the form of images (DIN 1988 Part 2, Para. 3.3.2.) in order to avoid inadvertent connection with the drinking water mains even after a number of years. Mix-ups, e.g. by children, may still occur even in the case of correct identification. All service water extraction points must therefore be installed with valves with **child-proof locks**.

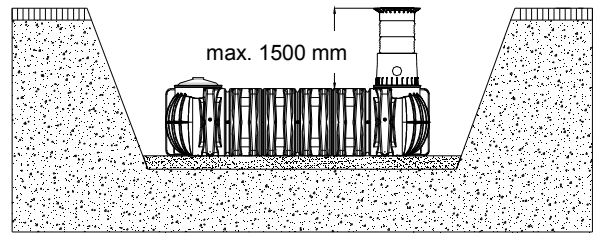
2. Installation conditions

Coverage heights with telescopic dome shaft in green areas.



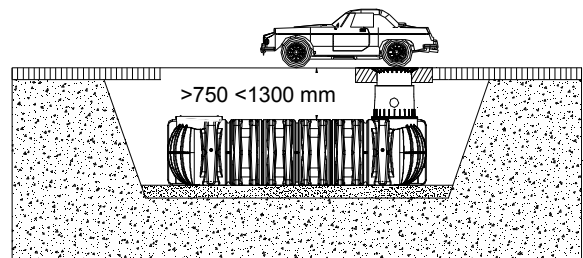
Maximum coverage heights with extension and telescopic dome shaft.

(in green areas only – not under passable areas)



Cover heights with cast iron telescopic dome shaft (class B) in area driven over by vehicles up to 3.5 tonnes.

(without groundwater and stratum water)

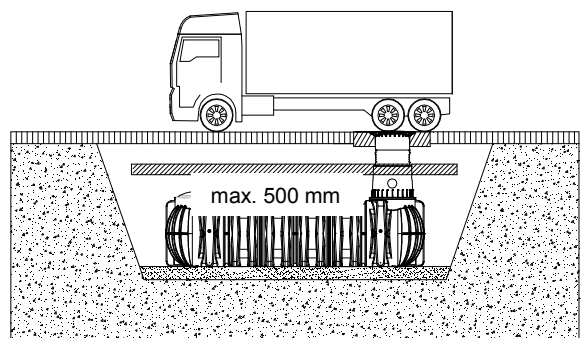


Cover heights with HGV-bearing telescopic dome shaft

(with cover class D – provided by customer), in area driven over by HGVs.

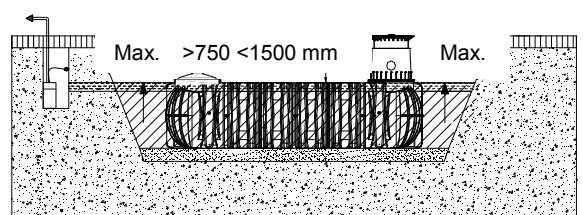
(without groundwater and stratum water)

Please note: HGV can only be driven over if a self-supporting, (Steel)-reinforced concrete plate is installed



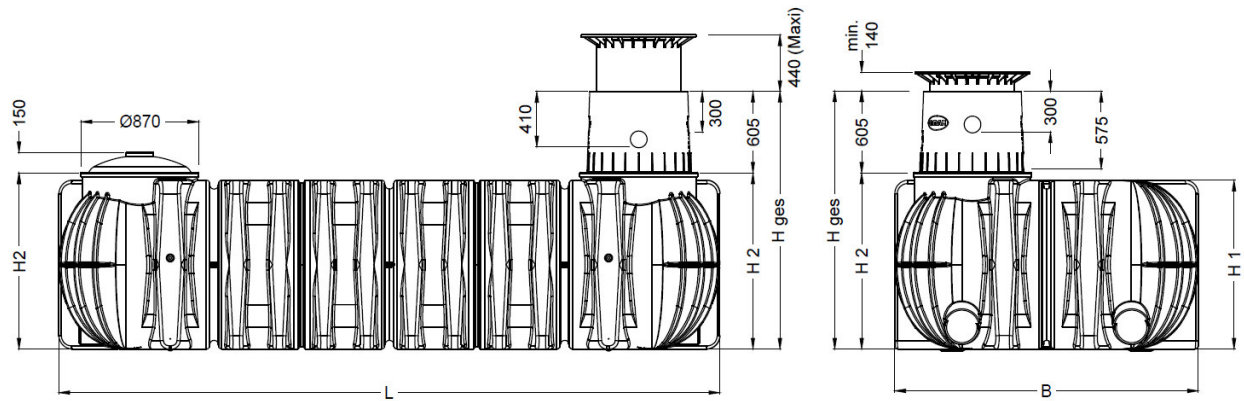
Coverage heights on installation in groundwater – the hatched area specifies the permissible immersion depth for the tank.

(not under passable areas)



3. Technical data

3.3 Technical Data Platin XL / Connection option DN 100



3.4 Overview tanks Platin XL

Tank	10000 L	15000 L
Art. No.	390016	390017
Weight	460 kg	710 kg
L	4900 mm	7500 mm
W	2250 mm	2250 mm
H ₁	1250 mm	1250 mm
H ₂	1300 mm	1300 mm
H _{tot} *	1910 mm	1910 mm

* H_{tot} = total height

4. Tank structure

① Cover

② Telescopic dome shaft
(can be inclined by 5°)

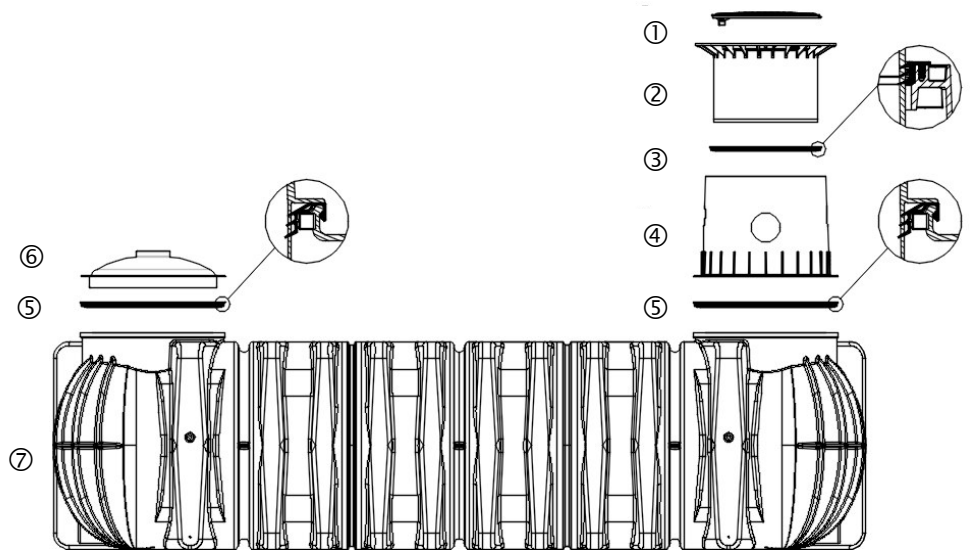
③ Profile seal
Telescopic dome shaft

④ Tank dome
(can be rotated by 360°)

⑤ Tank seal -
Tank dome

⑥ Tank dome sealing plug

⑦ Platin XL tank



5. Installation and assembly

① Subsoil

② Telescopic dome shaft

③ Compacted foundation

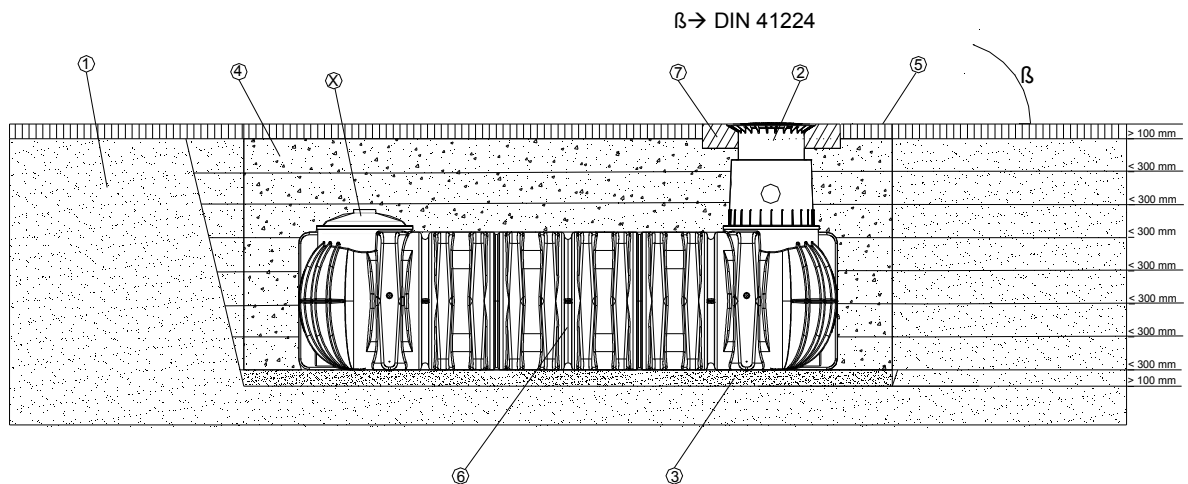
④ Surrounding (round-grained gravel, max. grain size 8/16)

⑤ Covering layer

⑥ PLATIN XL Rainwater Underground Tank

⑦ Concrete layer for passable surfaces

β --> DIN 4124 from 1250 mm depth of the trench



5. Installation and assembly

5.1 Construction site

Under all circumstances, the following points must be clarified prior to installation:

- The structural suitability of the ground according to DIN 18196
- Maximum groundwater levels which occur and drainage capability of the subsoil
- Types of load which occur, e.g. traffic loads

An expert ground report should be requested from the local planning authority to determine the physical characteristics of the subsoil.

5.2 Trench

To ensure that sufficient space is available for working, the base area of the trench must exceed the dimensions of the tank by > 100 mm on each side; the distance from solid constructions must be at least 1000 mm.

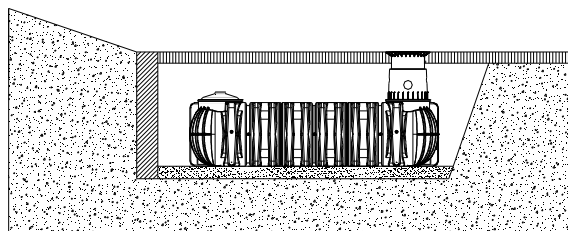
If the depth of the trench is > 1250 mm an embankment must be designed according to DIN 4124. The construction site must be horizontal and plane and must guarantee sufficient load-bearing capacity.

The depth of the trench must be dimensioned so that the max. earth coverage (see point 2 – installation conditions) above the tank is not exceeded. To use the system throughout the entire year, it is necessary to install the tank and those parts of the system which conduct water in the frost-free area. The frost-free depth is usually approx. 600 mm – 800 mm; precise information in this regard can be obtained from the responsible authority.

A layer of compacted, round-grain gravel (grain size 8/16, thickness approx. 100 - 150 mm) is applied as the foundation.

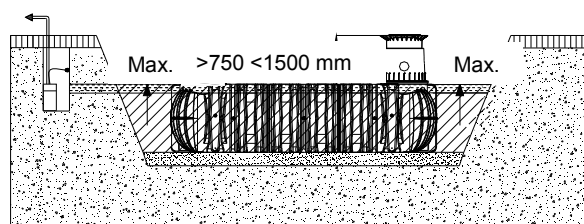
5.2.1 Slope, embankment, etc.

On installation of the tank in the immediate vicinity (< 5 m) of a slope, earthen mound or slope, a statically calculated supporting wall must be erected to absorb the soil pressure. The wall must exceed the dimensions of the tank by at least 500 mm in all directions, and must be located at least 1000 mm away from the tank.



5.2.2 Groundwater and cohesive (water-impermeable) soils (e.g. clay soil)

If it is anticipated that the tanks will be immersed deeper into the groundwater than is shown in the adjacent figure, sufficient dissipation must be ensured. (See table for max. immersion depth). Dissipation of the drainage water (e.g. via an annular drainage system) is recommended in the case of cohesive, water-impermeable soils.



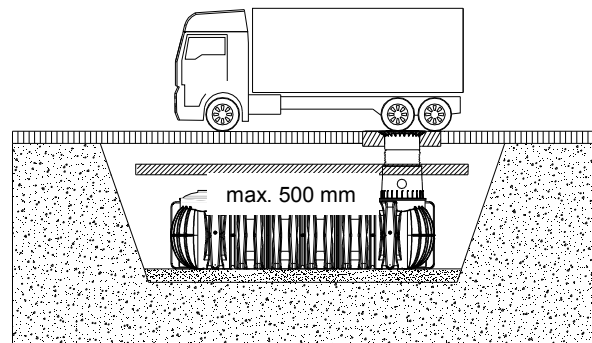
Tank	10000 L	15000 L
max. immersion depth	1250 mm	1250 mm

5. Installation and assembly

5.2.3 Installation below HGV-bearing surfaces

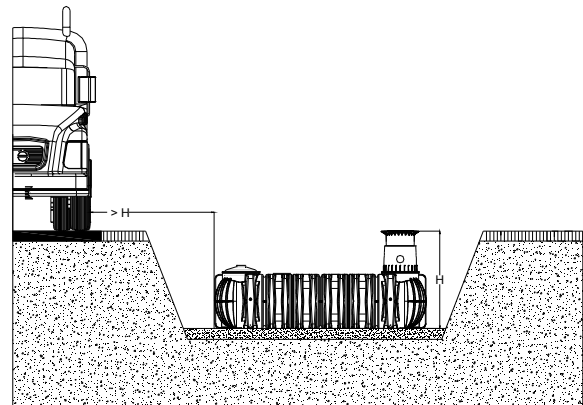
The shaft can only be driven over with HGV in conjunction with a self-supporting, iron-reinforced concrete plate. To ensure that no additional forces or effects of HGV-bearing are transferred to the tanks, the dimensions and strength of the concrete plate must be statically calculated.

If you have any questions in this regard, please contact your GRAF-Team.



5.2.4 Installation adjacent to surfaces used by vehicles

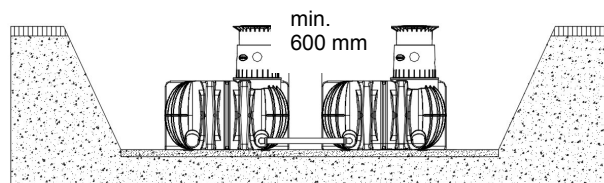
If the underground tanks are installed adjacent to surfaces which are used by heavy vehicles weighing over 3,5 t, the minimum distance away from these surfaces is at least the depth of the trench.



5.2.5 Connection of several tanks

Two or more tanks are connected via the assembly surfaces by means of GRAF special seals and basic pipes (to be provided at construction site).

The apertures must be drilled to the corresponding size using only the GRAF special crown bit.



It must be ensured that the distance between the tanks is at least 600 mm. The pipes must project at least 200 mm into the tanks.

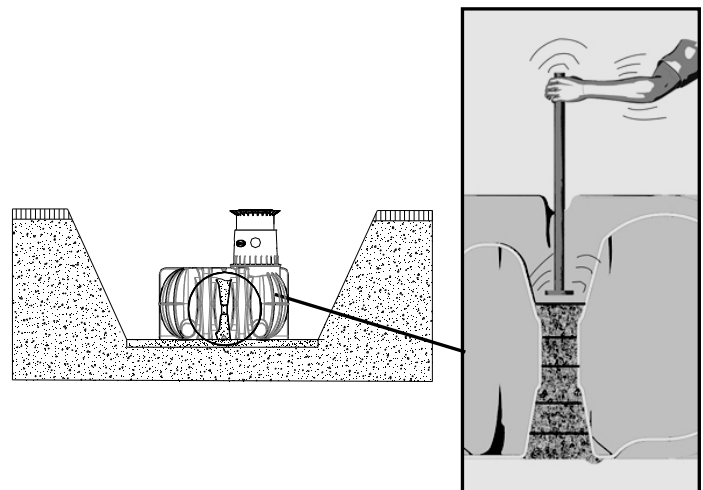
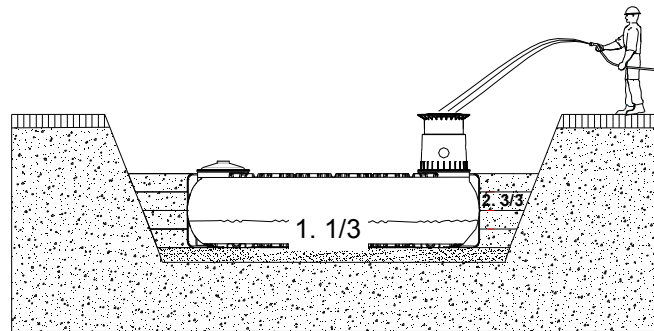
5. Installation and assembly

5.3 Insertion and filling

The tanks must be inserted, impact-free, into the prepared trench using suitable equipment. To avoid deformities, the tank is filled 1/3 with water before filling in the tank surrounding.

Afterwards the surrounding (roundgrain gravel, max. grain size 8/ 16) is then filled in layers of max. 30 cm steps and is compacted.

The individual layers as well as the medial support column must be well-compacted (manuel tamper). Damage to the tank must be avoided during compaction. Mechanical compaction machines must not be used under any circumstances. The surrounding towards the trench must be at least 100 mm wide.

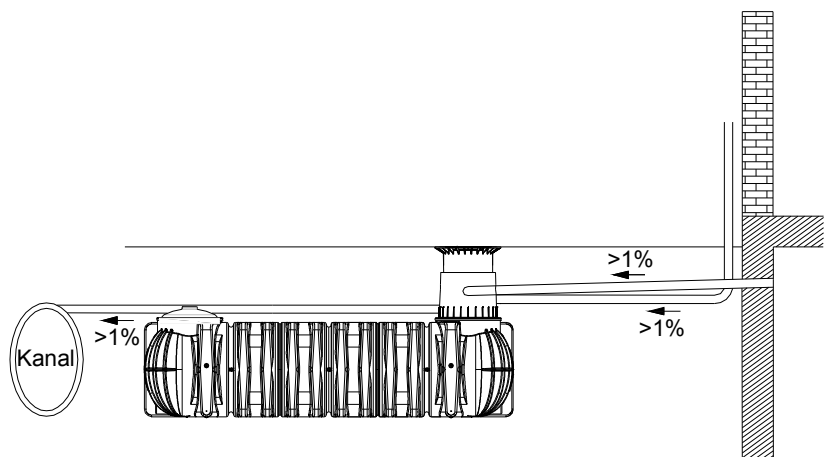


5.4 Routing connections

All feed and overflow pipes must be routed with a decline of at least 1 % in the direction of flow (possible, subsequent settling must be taken into consideration in this case). If the tank overflow is connected to a public sewer, this must be protected against reflux by means of a lifting station (mixed sewer) or reflux seal (pure rainwater sewer) according to DIN 1986.

All suction, pressure and control lines must be routed in an empty pipe, which must be routed as straight as possible, without bending, to the tank with a decline. Necessary bends must be formed using 30° moulded sections.

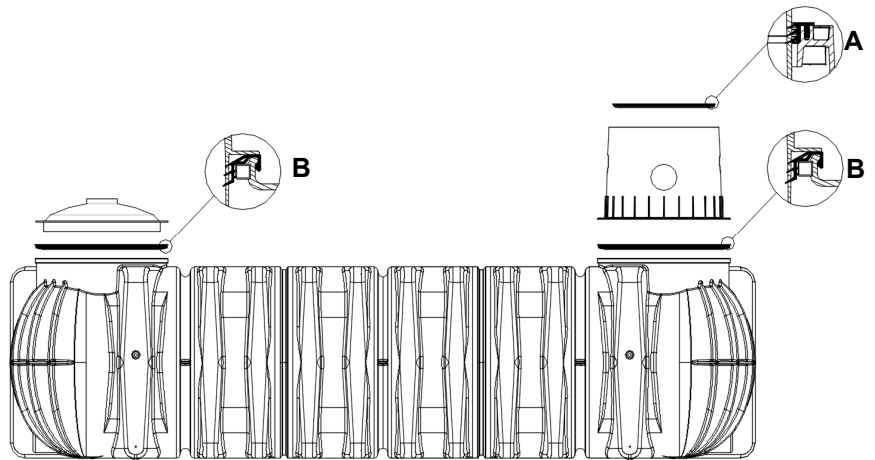
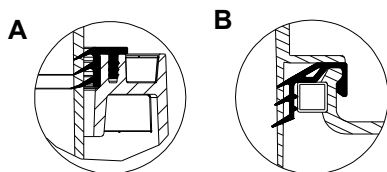
Important: The empty pipe must be connected to an aperture **above** the max. water level.



6. Assembling the tank dome telescopic dome shaft

6.1 Assembling the tank dome

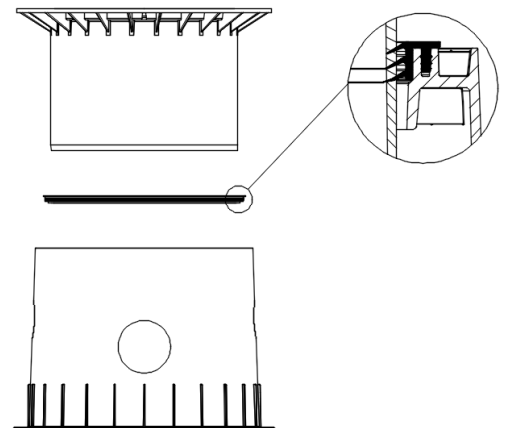
Prior assembly, the enclosed seal is locked onto the tank neck's profile „B“. The tank dome is then locked to the tank neck. It is essential to make sure that the upper seal "A" (pre-assembled) is correctly installed.



6.2 Assembling the telescopic dome shaft

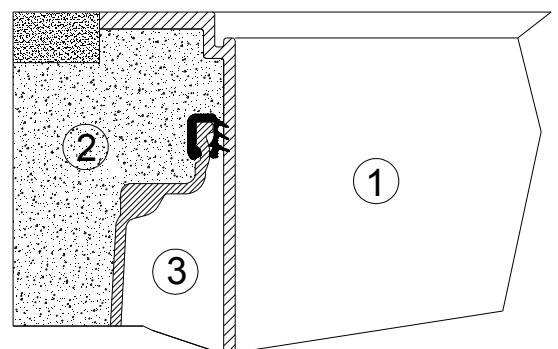
The telescopic dome shaft enables infinite adaptation of the tank to given site surfaces with earth coverage of between 750 mm and 950 mm (Mini telescopic dome shaft) or 750 mm and 1050 mm (Maxi telescopic dome shaft).

For assembly purposes, the enclosed profile seal (material EPDM) is inserted into the tank dome's sealing groove and is coated generously with soft soap (do not use mineral oil-based lubricants, as these attack the seal). The telescope is then greased, inserted and aligned with the surface of the site.



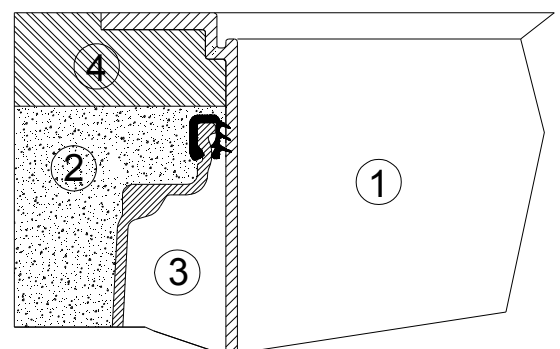
6.3 Telescopic dome shaft on which persons may walk

Important: To prevent loads from being transferred onto the tank, round-grain gravel ② (max. grain size 8/ 16) is filled in in layers around the telescope ① and is evenly compacted. Damage to the tank dome ③ and telescope must be avoided during this step. The cover is then positioned and is sealed to prevent entry by children. **Tighten the threaded connection on the cover so tightly that it cannot be opened by a child!**



6.4 Telescopic dome shaft over which passenger cars may drive

If the tank is installed under areas used by passenger cars, the collar area of the telescope ① (colour anthracite) must be supported with concrete ④ (load class B25 = 250 kg/ m²). The layer of concrete to be installed must be at least 300 mm wide and approx. 200 mm high all around. The permitted coverage above the shoulder of the tank is min. **750 mm** and max. **1300 mm**. There are different possibilities for lengthening the tank dome (610 mm): telescopic dome shaft with cast iron lid or HGV loading (max. effective length 440 mm) as well as the Adapter (max. effective length 300 mm).



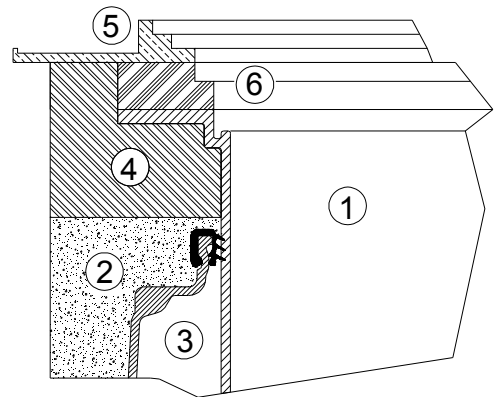
Attention: Use the cast cover under all circumstances.

6. Assembling the tank dome and telescopic dome shaft

6.5 Telescopic dome shaft for HGV loading

When installing below surfaces driven on by HGVs, the telescope is lined ① as described in 6.4. The concrete rings ⑥ (diameter 600 mm) and a cast frame ⑤ with star-shaped load distribution are then installed to support the cast cover. The cast frame must have a contact area of approx. 1 m². To extend the shaft, the telescopic dome shaft for HGV loading with class D cover, provided by the customer (max. useful length 440 mm), and the spacer (max. useful length 300 mm) can be used.

Please note: Can only be driven over with HGV, if a self-supporting, steel-reinforced concrete plate is installed!



7. Assembly of the adapter

7.1 Assembling the extension

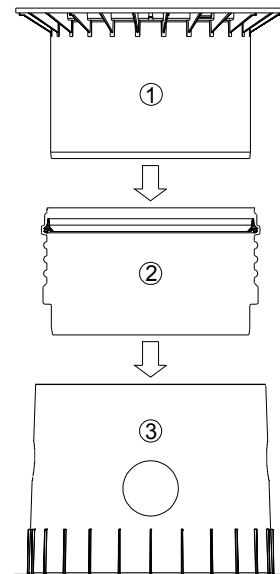
For larger coverage heights an extension is needed. To insert the extension into the tank dome, soft soap is needed. Into the highest groove of the extension the profile seal is inserted and greased generously. Afterwards push the telescopic dome shaft into the extension and adapt it to the planned area surface.

max. earth-cover 1500 mm

① Telescopic dome shaft (can be inclined by 5°)

② Extension

③ Tank dome (can be rotated by 360°)



8. Platin XL Infiltration Tank

8.1 Platin XL Infiltration Tank

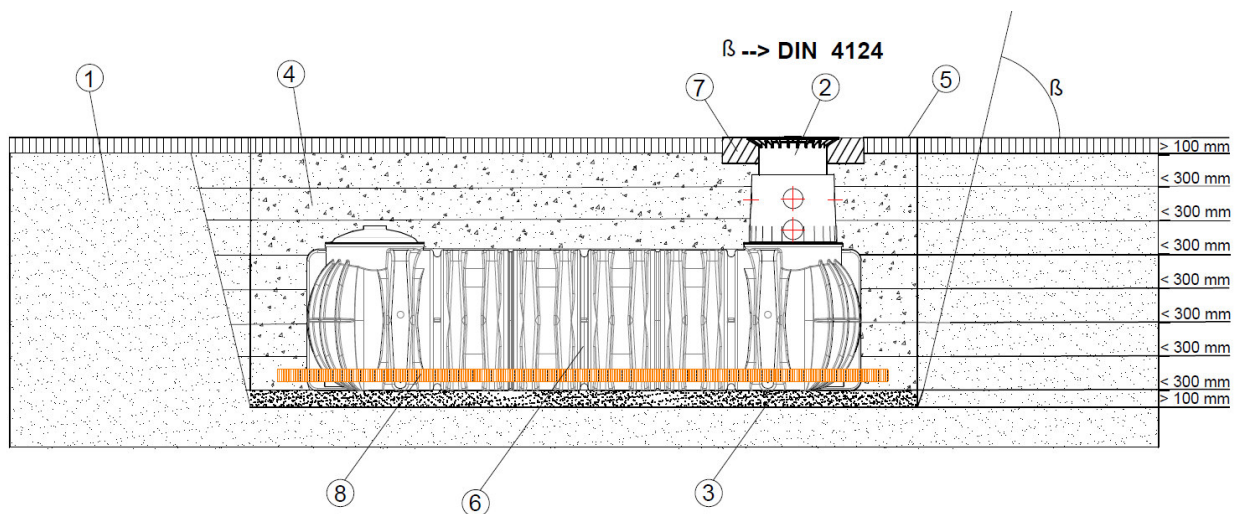
The PLATIN XL tank is also available for using for the infiltration of rainwater. The GRAF team would be pleased to help you to determine the correct size for your building project.

Pre-filtering of the rainwater with a suitably sized filter is required for seamless operation of the Platin XL infiltration tank. For this purpose, external pre-filters are available in the GRAF product range for cleaning and filtering rainwater up to inlet and outlet dimensions of DN300. Internal filters with connecting dimensions of up to a maximum of DN150 are also available.

Both internal and external pre-filters can be used. However, the filters must be sized correctly for the collection of dirt and coarse materials, and the emergency overflows of the filters must by-pass Platin XL infiltration tank.

8.2 Installation and assembly

- | | |
|--|---|
| ① Soil | ⑤ Covering layer |
| ② Telescopic dome shaft | ⑥ Platin XL infiltration tank |
| ③ Compacted base layer | ⑦ Concrete layer for driven-on areas |
| ④ Surround (round gravel, max. grain 8/16) | ⑧ Point drainage for infiltration |
| | β --> DIN 4124 from trench depth of 1250 mm |



8.3 Preparing and shortening the drainage pipes

The channel drainage that is required must be cut to size from the supplied roll of drainage pipe on site. The following sections are required for assembly:

- Ⓐ 4x 0.5 m connection
- Ⓑ 2x 0.5 m connecting piece, lateral
- Ⓒ 2x longitudinal section, long side
- Ⓓ 4x drainage branches

The scope of delivery also includes four drainage branches Ⓓ for connecting the surrounding point drainage to the front end.

First the four connections to the slide-in unit Ⓐ and the two lateral connections Ⓑ are cut from the supplied roll of drainage pipe. The remainder of the roll is cut into two longitudinal sections of equal length Ⓒ.

The longitudinal pieces which are produced Ⓒ are now placed into the trench along the long side on the right and left of the Platin XL infiltration tank.

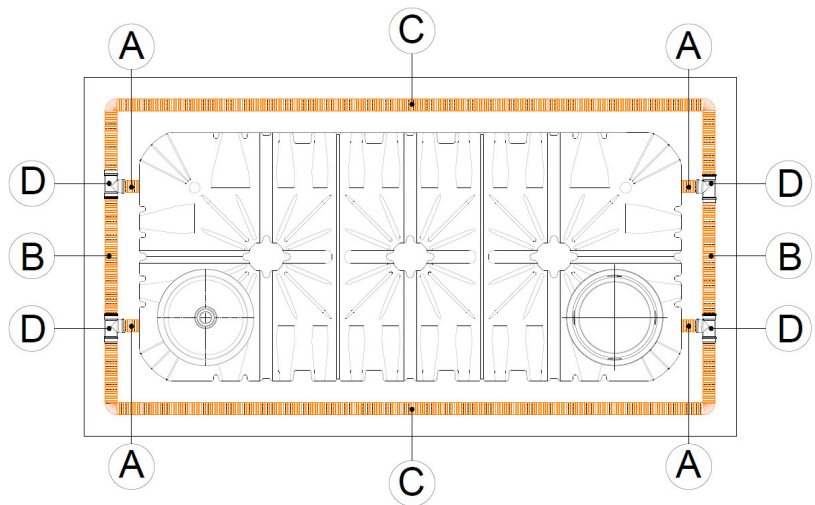
8. Platin XL Infiltration Tank

8.4 Assembling the drainage accessories

The Platin XL infiltration tank is supplied from the factory with four inserted DN150 special seals on the front, lower connecting surfaces. The connections **A** are pushed into the four openings of the special seals to a depth of about 150mm. Then the drainage branches **D** can be pushed onto the protruding ends of the connections **A**. Two of the four drainage branches **D** are connected to each other laterally using the prepared connection **B**.

The ends of the laid longitudinal sections **C** are then also inserted into the drainage branches **D**. The distance between the tank and the surrounding point drainage should be about 200 – 300 mm.

- A** 4x 0.5 m connection
- B** 2x 0.5 m connecting piece, lateral
- C** 2x longitudinal section, long side
- D** 4x drainage branches

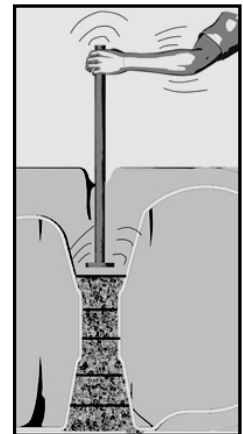


8.5 Filling

Side filling must be carried out using permeable and granular material (e.g. round-grained gravel with max. grain size of 8/16). Filling must take place in small steps, and particularly in the vicinity of the centre support columns the filling material must be properly compacted (see figure with hand tamper). Be careful to avoid damaging the tank when compacting. Mechanical compacting machines must not be used under any circumstances.

8.6 Laying connections and fitting the cover

The installation steps for laying the connections which are needed can be found in chapter 5.4. The installation of the tank dome, intermediate sections and the various covers is also described in chapters 6 & 7.



9. Inspection and servicing

The entire system must be checked for leaks, cleanliness and stability at least every three months.

The entire system should be serviced at intervals of approx. 5 years. In this case, all parts of the system must be cleaned and their function checked. Servicing should be carried out as follows:

- Drain the tank completely
- Clean surfaces and internal parts with water
- Remove all dirt from the tank
- Check that all internal parts are firmly seated.



Notice d'installation et d'entretien de la cuve Platine XL

DN 150:

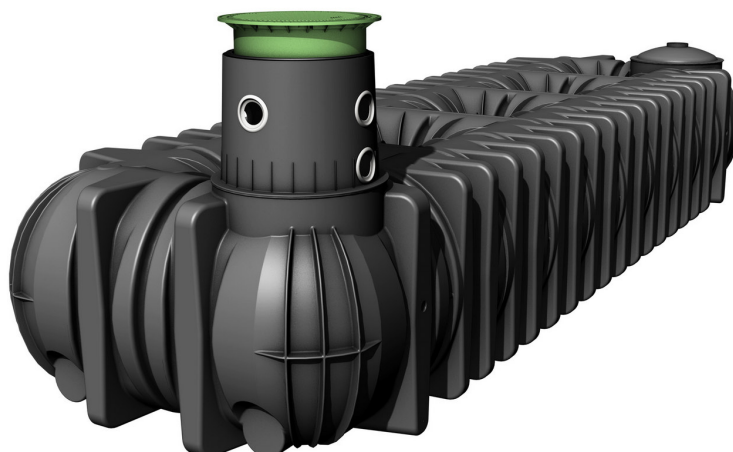
10000 L	Réf. 390006 (390822+371018+371065)
15000 L	Réf. 390007 (390823+371018+371065)

DN 100:

10000 L	Réf. 390016 (390822+371014+371065)
15000 L	Réf. 390017 (390823+371014+371065)

CUVE PLATINE XL - Infiltration

10000 L	Réf. 390012
15000 L	Réf. 390013



Afin de garantir le bon fonctionnement et la longévité de votre installation, il est important de respecter scrupuleusement les instructions de mise en place du fabricant. Tout manquement à ces règles annulera systématiquement la garantie.

Avant de positionner la cuve dans la fouille, il est important de vérifier que celle-ci n'a pas été endommagée.

L'installation doit être effectuée par un installateur professionnel.

Sommaire

1.	GÉNÉRALITÉS	30
1.1	Sécurité	30
1.2	Marquage	30
2.	INSTALLATION	31
3.	DONNÉES TECHNIQUES	32
3.1	Données techniques Platine XL Raccordement en DN 150	32
3.2	Vue d'ensemble cuve Platine XL	32
3.3	Données techniques Platine XL Raccordement en DN 100	33
3.4	Vue d'ensemble cuve Platine XL	33
4.	MONTAGE DE LA CUVE	34
5.	INSTALLATION DE LA CUVE	34
5.1	Terrain	35
5.2	Fouille	35
5.3	Mise en place et remplissage	37
5.4	Raccordement	37
6.	MONTAGE DU DOME ET DE LA REHAUSSE TELESCOPIQUE	38
6.1	Montage du dôme	38
6.2	Montage de la rehausse télescopique	38
6.3	Rehausse télescopique – passage piétons	38
6.4	Rehausse télescopique – passage véhicules ≤ 3,5T	39
6.5	Rehausse télescopique – passage véhicules > 3,5T	39
7.	MONTAGE DE LA RALLONGE	39
7.1	Montage de la rallonge	39
8.	CUVE PLATINE XL - INFILTRATION	40
8.1	Cuve Platine XL - Infiltration	40
8.2	Installation et montage	40
8.3	Préparation et adaptation des tuyaux de drainage	40
8.4	Montage des éléments pour l'infiltration	41
8.5	Remblai	41
8.6	Raccordement & Montage rehausse et rallonge	41
9.	VERIFICATION ET ENTRETIEN	42

1. Généralités

1.1 Sécurité

Les règles de sécurité doivent impérativement être respectées lors de l'installation de la cuve. Durant l'installation ou l'inspection de la cuve, une 2ème personne doit être présente.

Les instructions d'installation, de montage, d'entretien et de réparation indiquées ci-après doivent être scrupuleusement respectées.

L'installation de la cuve et des accessoires doit être effectuée par un installateur professionnel.

Durant toute intervention sur la cuve ou les accessoires, l'installation complète doit être mise hors service.

Pour des raisons de sécurité, le couvercle de la cuve doit impérativement être verrouillé.

Le couvercle de protection provisoire placé sur la cuve lors de la livraison doit immédiatement être remplacé par le couvercle définitif double parois en PE ou la rehausse télescopique avec couvercle en PE.

Seuls les couvercles GRAF doivent être utilisés.

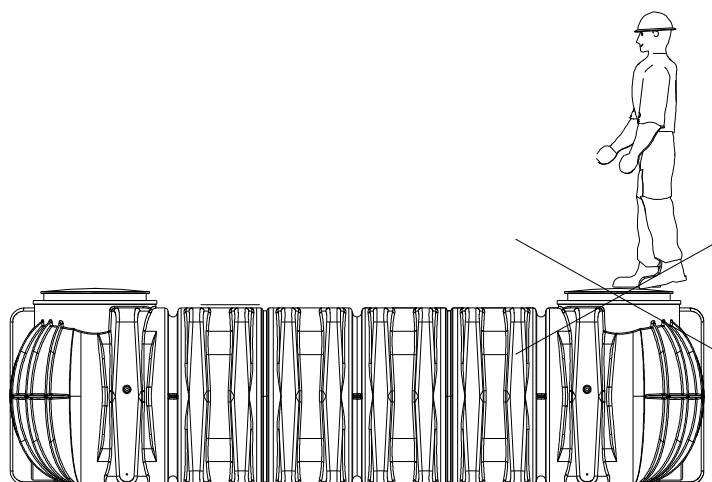
La filtration ne rend pas l'eau de pluie potable. Vous devez impérativement apposer à proximité de chaque sortie d'eau de pluie la mention « Eau non potable ».

En aucun cas l'eau de pluie ne doit circuler dans les tuyaux d'eau potable du réseau. Une seule tuyauterie doit alimenter les toilettes et la machine à laver le linge. Celle-ci doit être branchée à partir d'une station de pilotage réglementaire (de type coffret d'alimentation GRAF) prévoyant en sécurité une disconnexion entre les deux réseaux et un trop-plein.

La société GRAF vous propose une large gamme d'accessoires compatibles avec la cuve. GRAF décline toute prise en charge sous garantie en cas d'utilisation d'accessoires non conformes.

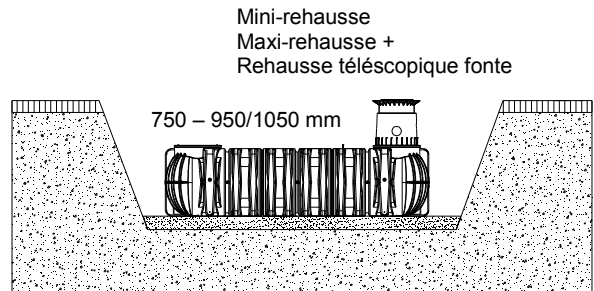
1.2 Marquage

Afin d'éviter toute confusion, toutes les canalisations et sorties d'eau de pluie doivent être signalées par la mention écrite ou en image « Eau non potable ». Tous les robinets doivent être équipés de vannes « sécurité enfant ».



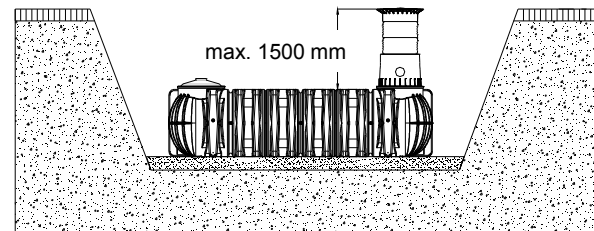
2. Installation

Hauteur de recouvrement avec rehausse télescopique – passage piétons – 750 mm minimum / 950/1050 mm maximum



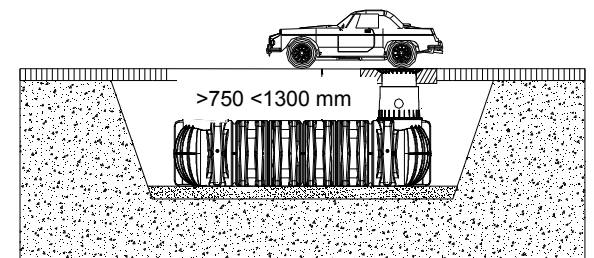
Hauteur de recouvrement avec 2 rallonges et rehausse télescopique 1500 mm maximum.

(passage piétons uniquement)



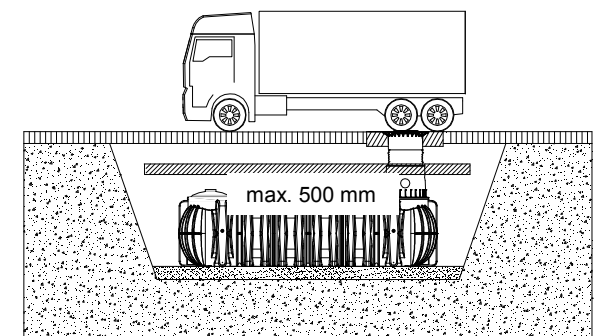
Hauteurs de recouvrement avec rallonge + rehausse télescopique avec couvercle (classe B) en fonte pour passage véhicules ≤ à 3.5T

(Sans remontée de nappe phréatique)



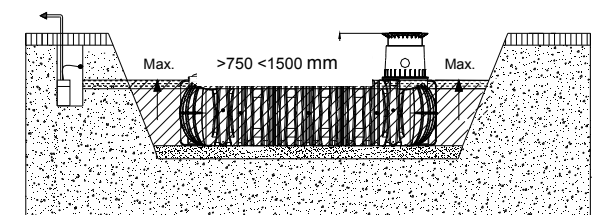
Hauteurs de recouvrement avec rallonge + rehausse télescopique pour couvercle en béton ou en fonte classe D (non fourni) – passage véhicules > à 3.5T

(sans remontée de nappe phréatique)



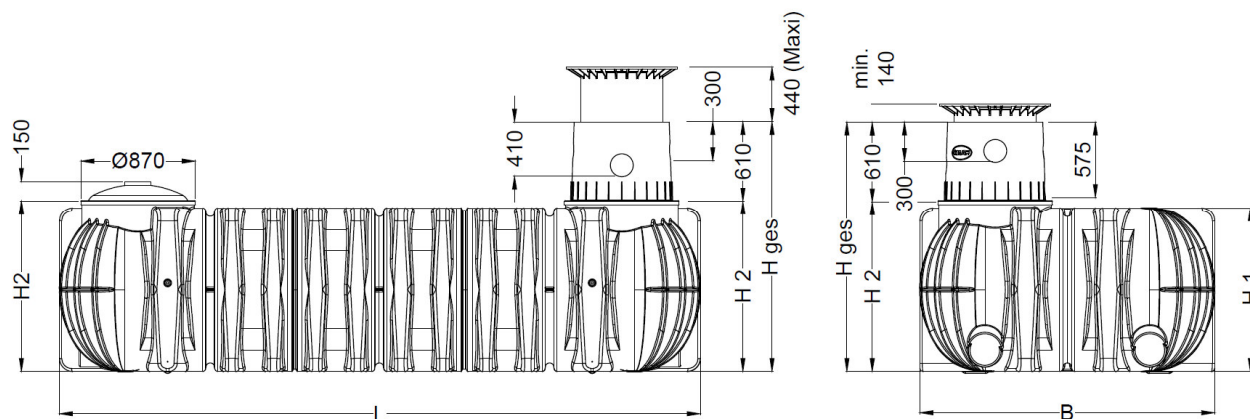
Attention! : Installation uniquement avec une dalle autoportée sur la cuve voir 5.2.3

Hauteur de recouvrement dans le cas d'une installation dans la nappe phréatique 750 mm minimum / 1500 mm maximum. La partie hachurée de la cuve est celle qui peut être immergée dans l'eau (**passage véhicules interdit dans ce cas**).



3. Données techniques

3.1 Données techniques Platine XL / Raccordement en DN 150



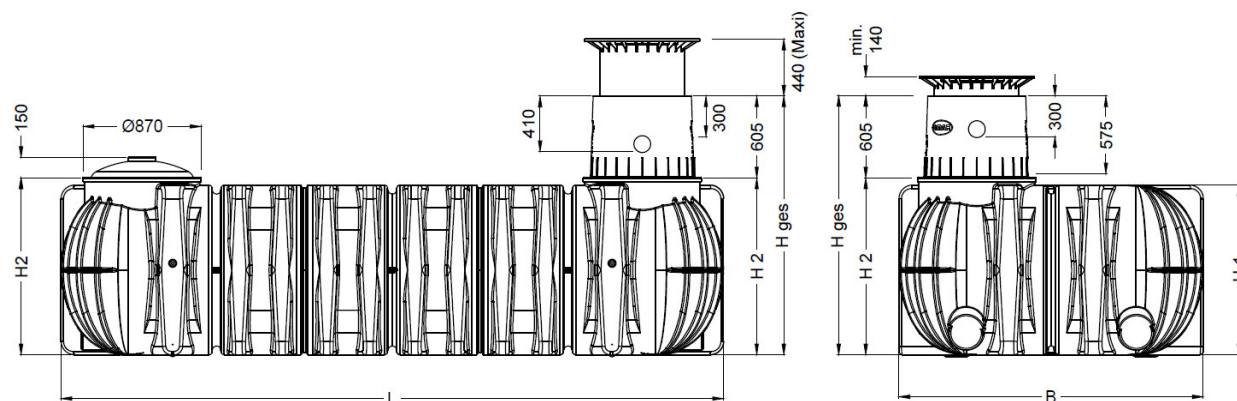
3.2 Vue d'ensemble cuve Platine XL

Volume de cuve	10000 L	15000 L
Réf.	390006	390007
Poids	460 kg	710 kg
L (longueur)	4900 mm	7500 mm
B (largeur)	2250 mm	2250 mm
H ¹ (hauteur)	1250 mm	1250 mm
H ² (hauteur)	1300 mm	1300 mm
*Hges	1910 mm	1910 mm

*Hges = Hauteur totale

3. Données techniques

3.3 Données techniques Platine XL / Raccordement en DN 100



3.4 Vue d'ensemble cuve Platine XL

Volume de cuve	10000 L	15000 L
Réf.	390016	390017
Poids	460 kg	710 kg
L (longueur)	4900 mm	7500 mm
B (largeur)	2250 mm	2250 mm
H ¹ (hauteur)	1250 mm	1250 mm
H ² (hauteur)	1300 mm	1300 mm
*Hges	1910 mm	1910 mm

*Hges = Hauteur totale

4. Montage de la cuve

① Couvrele

② Rehausse
télescopique
(inclinable à 5°)

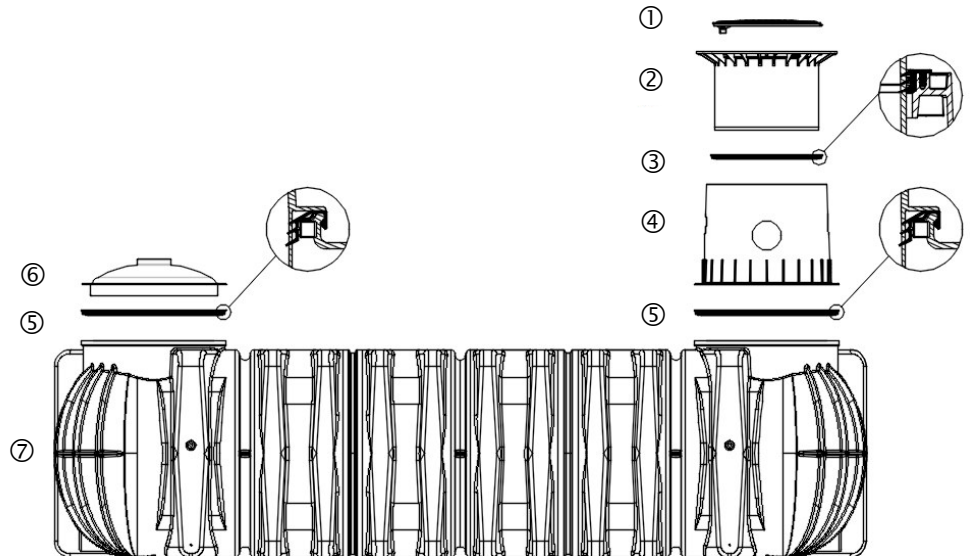
③ Joint profilé

④ Dôme (rotatif à 360°)

⑤ Joint pour assurer
l'étanchéité entre le
dôme et la cuve

⑥ Couvrele étanche pour dôme

⑦ Cuve Platine XL



5. Installation de la cuve

① Terre

② Rehausse télescopique

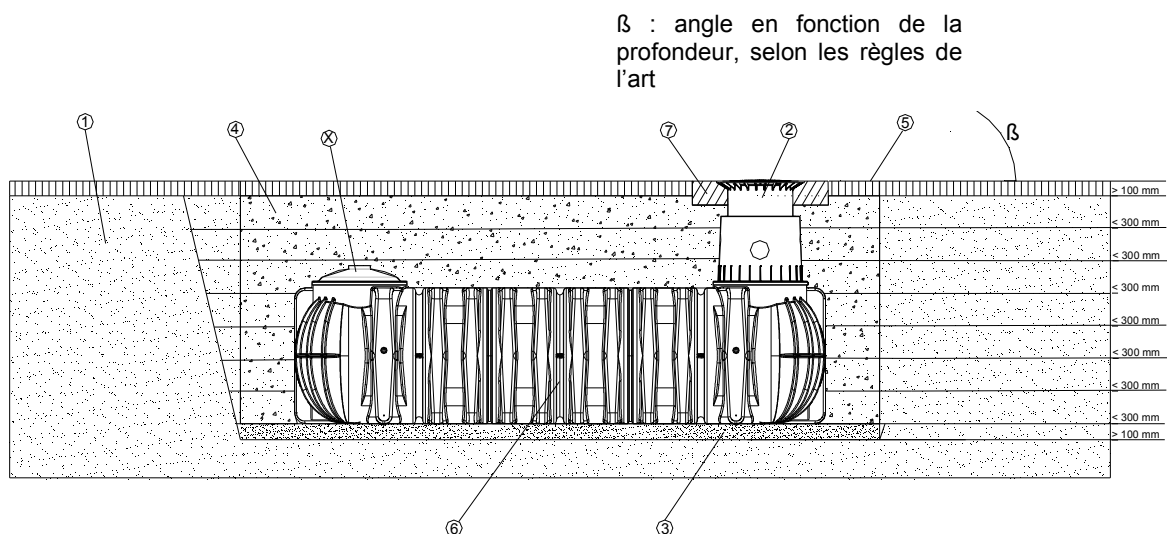
③ Lit de pose de gravier

④ Remblai (Gravier rond 8/16 ou approchant)

⑤ Couche de recouvrement

⑥ Cuve Platine XL

⑦ Dalle béton de maintien de la rehausse



5. Installation de la cuve

5.1 Terrain

Avant l'installation de la cuve, les points suivants doivent être vérifiés :

- Nature du terrain
- Hauteur de la nappe phréatique et capacité de drainage du sol
- Charges devant être supportées par la cuve (passage véhicules).

5.2 Fouille

Afin que l'espace autour de la cuve soit suffisant, il faut prévoir au moins 10 cm autour de la cuve, et la distance entre la cuve et la construction la plus proche doit être d'au moins 1 m.

A partir d'une profondeur de fouille supérieure à 1250 mm mettre en place un talus. La fouille doit être plane et homogène, et garantir une surface portante suffisante.

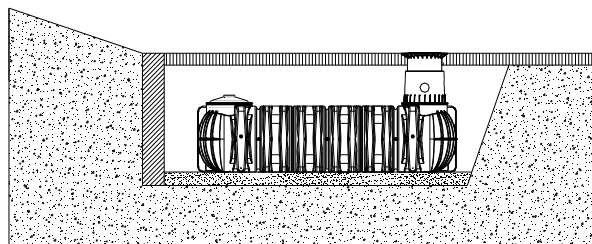
La profondeur de la cuve doit être mesurée de telle manière que la hauteur de recouvrement maximale (voir point 2 – Conditions d'installation) ne soit pas dépassée. Pour une utilisation tout au long de l'année la cuve et tous ses accessoires doivent être mis hors gel. En temps normal, la profondeur hors-gel se situe autour de 600 mm à 800 mm environ, renseignez-vous auprès de votre commune pour obtenir les données exactes.

Placer un lit de gravier rond 8/16 ou approchant d'une épaisseur de 15 à 20 cm dans le fond de fouille.

5.2.1 Pentés, talus

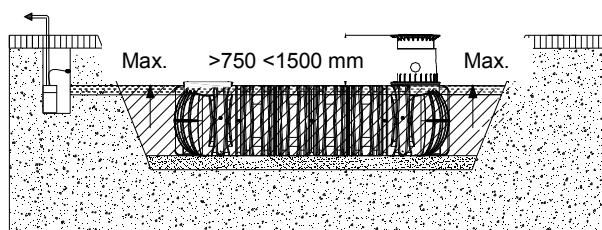
Pour l'implantation d'une cuve sur une pente supérieure à 5 % sur 5 m autour de la cuve, il est impératif de prévoir un mur de soutènement à 1 m minimum en amont de la cuve.

Le mur devra dépasser de 50 cm le bord inférieur de la cuve et sur les côtés de la cuve.



5.2.2 Nappe phréatique et terrain argileux

Dans le cas où les réservoirs seraient enterrés plus profondément que sur le schéma ci-contre, (pour la profondeur maximale d'immersion dans la nappe voir tableau ci-dessous) et dans le cas d'un terrain argileux ou non perméable (non drainant), il est impératif d'évacuer les eaux par un drainage tout autour en partie haute de la cuve (cf schéma ci-contre). Si nécessaire relier le tuyau de drainage à un tuyau vertical DN 300 équipé d'une pompe de relevage. Le bon fonctionnement de cette pompe doit être vérifié régulièrement.



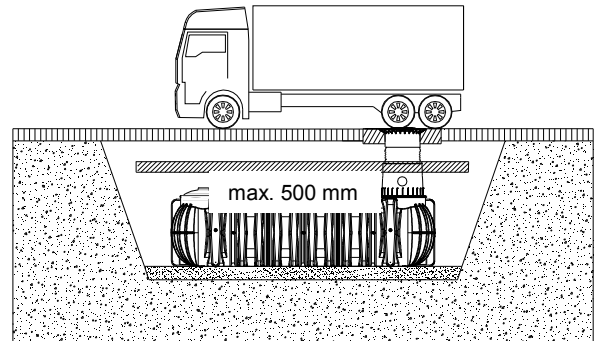
Cuve	10000 L	15000 L
profondeur d'immersion maximale	1250 mm	1250 mm

5. Installation de la cuve

5.2.3 Installation avec passage pour camions (ou véhicules > à 3.5T)

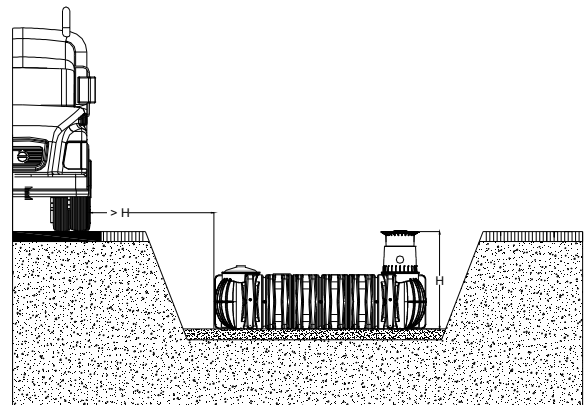
Installation pour les camions uniquement avec une dalle auto portée, une dalle de répartition qui doit être dimensionnée de manière à ce que la charge ne soit pas supportée par le réservoir.

Si vous avez des questions concernant ce sujet, veuillez contacter l'équipe GRAF.



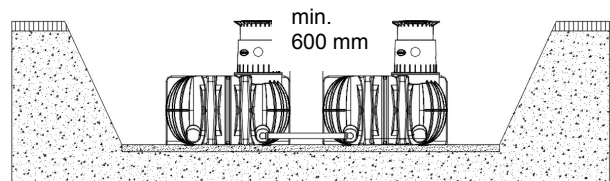
5.2.4 Installation à proximité de surfaces roulantes

Si une cuve Platine est installée à proximité d'une surface roulante, la distance minimale par rapport à ces surfaces doit correspondre au minimum à la profondeur de la fouille (H). Une distance plus courte pourrait provoquer l'écrasement total de la cuve.



5.2.5 Jumelage de plusieurs cuves

Le jumelage de deux ou plusieurs cuves s'effectue par le bas à l'emplacement prévu à cet effet et à l'aide des joints à lèvres spéciaux GRAF et de tuyau PVC (à fournir par le client). Le perçage des cuves doit être réalisé avec la scie-cloche GRAF. La distance entre deux cuves doit être au minimum de 600 mm.



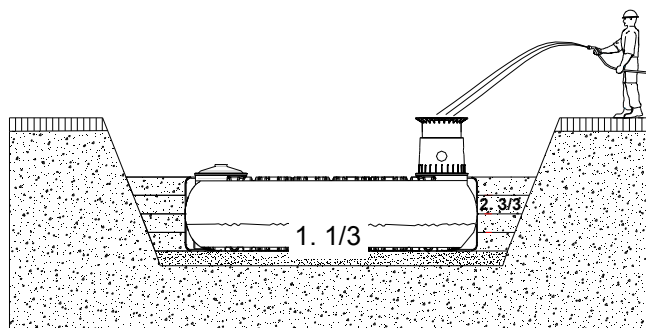
Le tuyau servant de raccordement aux cuves doit être inséré au minimum de 20 cm dans les cuves.

5. Installation de la cuve

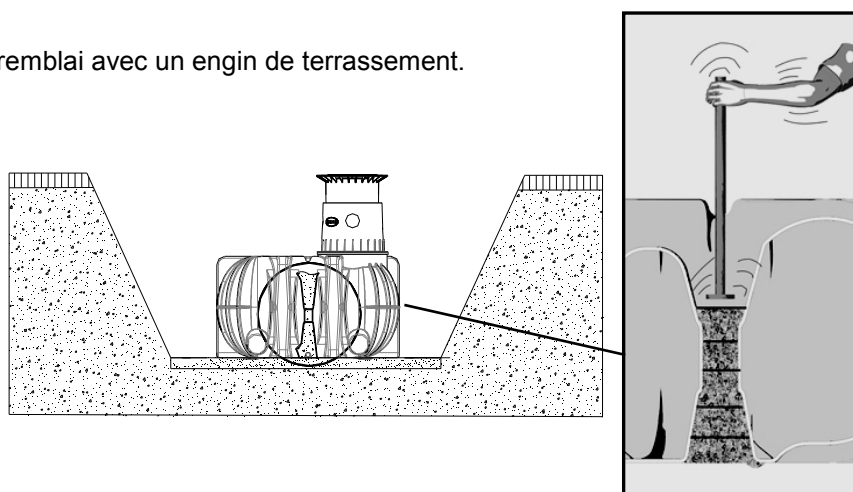
5.3 Mise en place et remplissage

Les cuves doivent être installées dans la fouille grâce à un matériel adapté. L'espace entre la tranchée et la cuve doit être au minimum de 100 mm.

Remplir d'eau 1/3 de la cuve **avant de remblayer** progressivement par couches successives de 30 cm de gravier rond 8/16 ou approchant sur le pourtour de la cuve ainsi que toutes les cavités, jusqu'au recouvrement total.

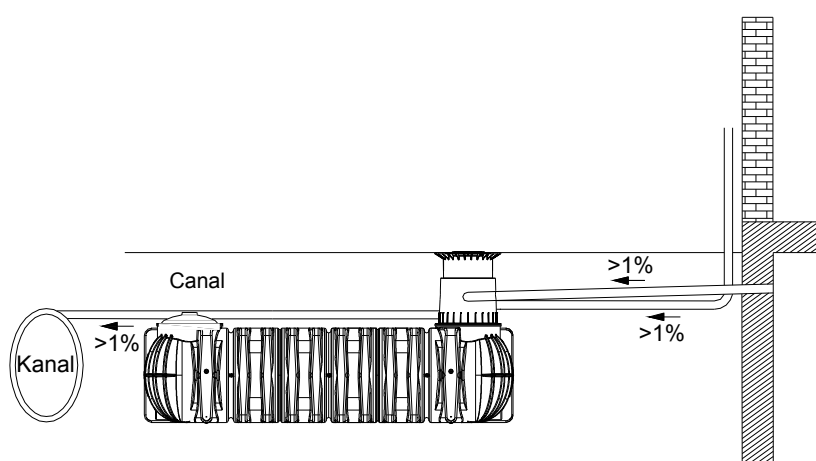


Attention ! Ne jamais tasser le remblai avec un engin de terrassement.



5.4 Raccordement

Les tuyaux d'arrivée doivent être posés avec une pente de 1% vers la cuve (prendre en compte de futurs tassements éventuels du terrain). Dans le cas où le trop-plein de cuve est relié au réseau d'eaux usées, mettre un clapet anti-retour pour éviter toute remontée et tout retour. De la même façon, les tuyaux d'aspiration, de pression et câbles électriques doivent être placés dans un fourreau, lequel doit être posé en pente sans coudes. Si des coudes doivent être mis en place, utiliser des coudes à 30°.



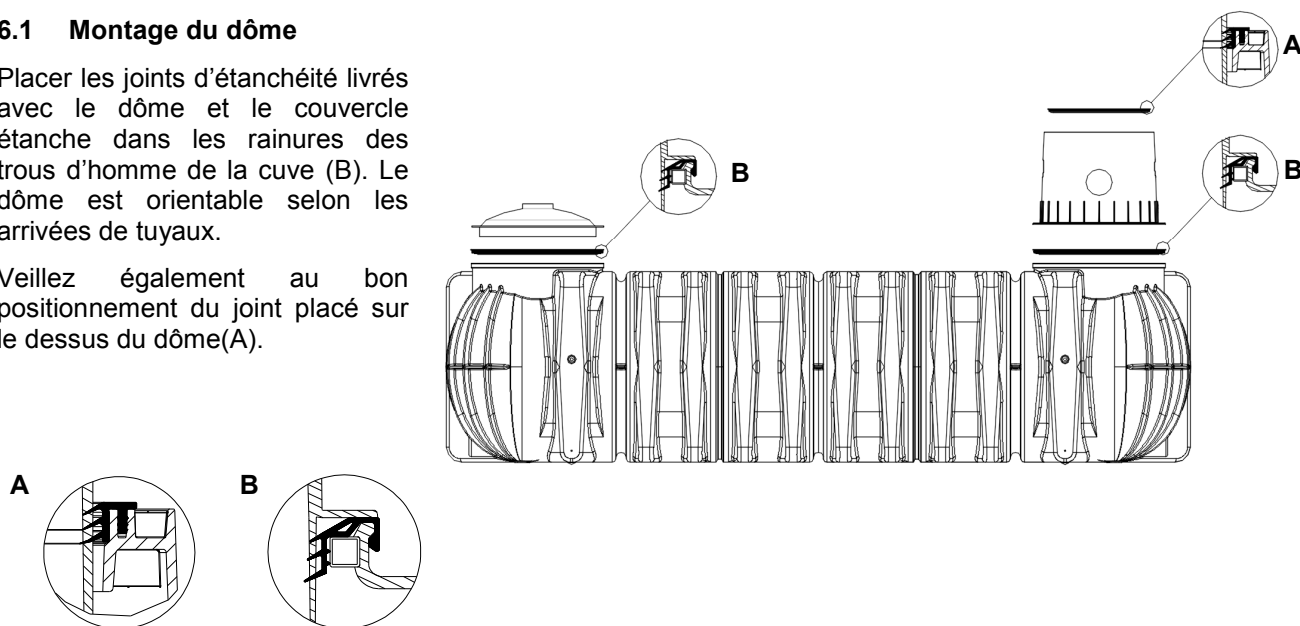
Important: Le fourreau est à relier à l'une des ouvertures de la cuve se trouvant au-dessus du niveau de trop-plein.

6. Montage du dôme et de la rehausse télescopique

6.1 Montage du dôme

Placer les joints d'étanchéité livrés avec le dôme et le couvercle étanche dans les rainures des trous d'homme de la cuve (B). Le dôme est orientable selon les arrivées de tuyaux.

Veillez également au bon positionnement du joint placé sur le dessus du dôme(A).

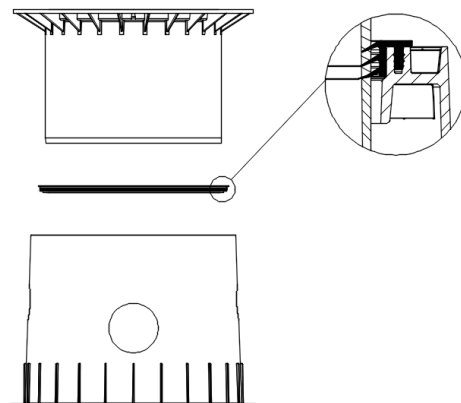


6.2 Montage de la rehausse télescopique

La rehausse télescopique permet un ajustement facile et précis de la cuve par rapport au niveau du sol. La mini-rehausse est ajustable de 750 à 950 mm, la maxi-rehausse est ajustable de 750 à 1050 mm.

Attention ! Ne jamais graisser les joints d'étanchéité avant leur positionnement : ils risquent de sortir de leur cavité lors de la pose de la rehausse.

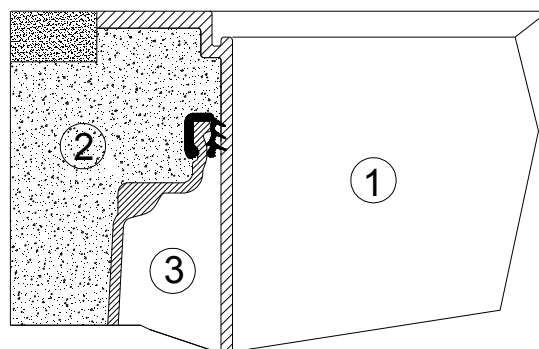
Montage : placer le joint d'étanchéité EPDM (« A ») livré avec la rehausse télescopique sur le dôme de la cuve. Enduire généreusement ce joint avec de la graisse blanche; ne pas utiliser de graisse à base d'huile minérale, trop agressive pour le joint. Enduire également de graisse blanche la rehausse télescopique, glisser celle-ci dans le dôme de la cuve et ajuster la hauteur au niveau du sol.



Attention ! Ne pas laisser sécher la graisse blanche : le positionnement de la rehausse sera plus difficile et le joint EPDM risque de se déloger de la rainure et l'étanchéité ne sera plus garantie.

6.3 Rehausse télescopique – passage piétons

Attention ! Pour éviter le transfert de charge sur la rehausse télescopique①, remblayer progressivement à l'aide de gravier rond 8/16 ou approchant② et uniformément compacté. Veiller à ne pas endommager le dôme de cuve③ et la rehausse télescopique. Placer ensuite le couvercle et verrouiller ce dernier en serrant les vis de manière à ce qu'un enfant ne puisse ouvrir le couvercle.



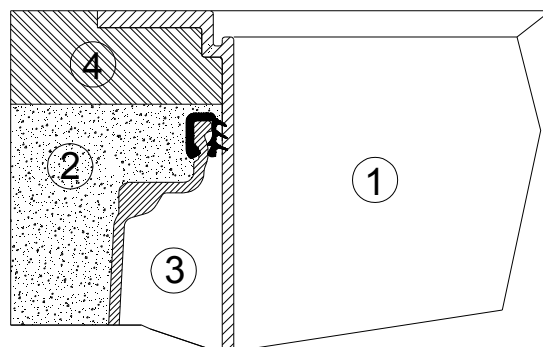
6. Montage du dôme et de la rehausse télescopique

6.4 Rehausse télescopique – passage véhicules $\leq 3,5T$

Dans le cas d'une installation avec passage véhicules, installer une dalle en béton^④ autour la rehausse télescope^①. La couronne de béton doit faire au moins 300 mm de largeur et 200 mm de hauteur.

La hauteur de remblai au-dessus de la cuve est d'au moins 750 mm et 1300 mm max.

Pour un remblai plus important, utilisez la rallonge GRAF.



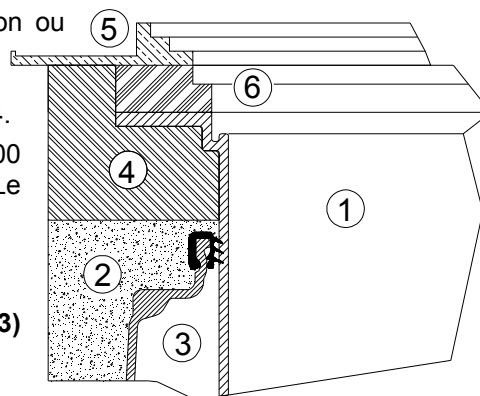
6.5 Rehausse télescopique – passage véhicules $> 3,5T$

Dans le cas d'une installation avec anneau et couvercle béton ou cadre et couvercle en fonte (non fournis) pour une installation sous un passage véhicules $> 3,5 T$, installer la rehausse télescopique^① de la même manière que dans le paragraphe 6.4.

Installer ensuite les anneaux béton ou cadre en fonte^⑥ ($\varnothing 600$ mm) et le couvercle en béton ou en fonte^⑤ (non fournis). Le cadre fonte doit avoir une surface d'appui d'env. $1m^2$.

Pour un remblai plus important, utilisez la rallonge GRAF.

Attention : Installation pour les véhicules $>3.5T$ (cf :5.2.3) uniquement avec une dalle autoportée!



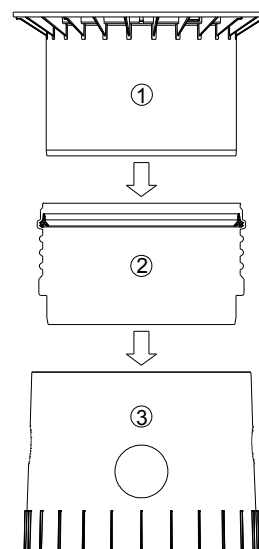
7. Montage de la rallonge

7.1 Montage de la rallonge

Pour un remblai plus conséquent, il est nécessaire d'utiliser une rallonge. Badigeonner la de graisse puis insérer la dans le dôme. Insérer le joint profilé, livré avec la rallonge, dans la rainure du haut de la rallonge après l'avoir préalablement enduit de graisse. Puis insérer la rehausse télescopique dans la rallonge et ajuster la rehausse au niveau du sol.

Recouvrement maximal de 1500 mm avec passage piétons.

- ① Rehausse télescopique (inclinable jusqu'à 5°)
- ② Rallonge (2 rallonges max)
- ③ Dôme (rotatif à 360°)



8. Cuve Platine XL - Infiltration

8.1 Cuve Platine XL - Infiltration

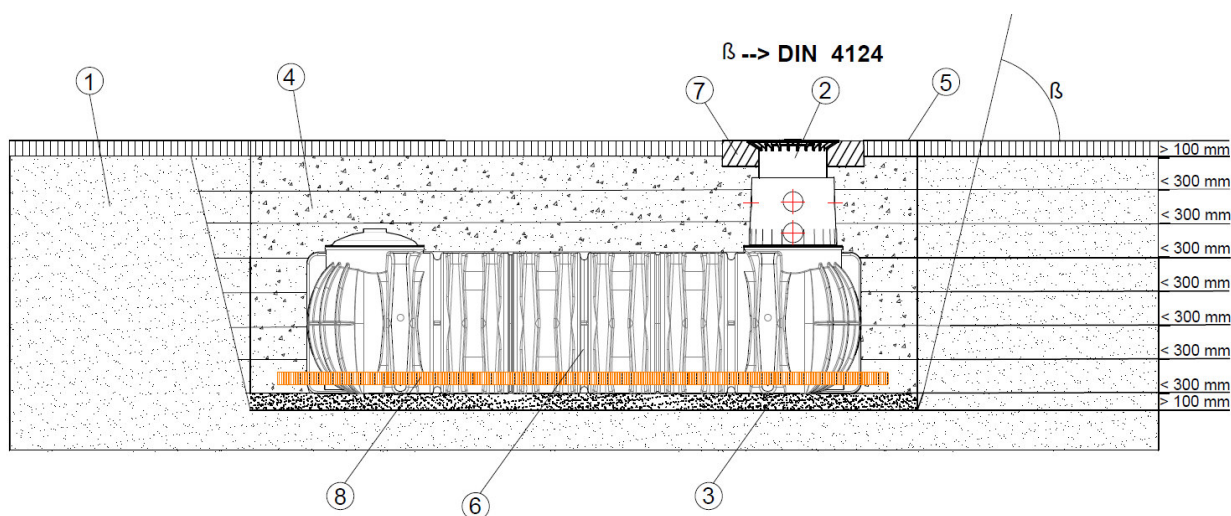
La cuve Platine XL peut être installée et utilisée comme cuve d'infiltration. L'équipe GRAF est à votre écoute et peut vous guider pour votre projet.

Avant l'installation d'une cuve Platine XL infiltration, vérifier en amont, le dimensionnement du système de récupération et de filtration adapté. Graf dispose d'une gamme adaptée de filtres externes avec un raccordement entrée et sortie jusqu'à DN300 et une gamme de filtres internes avec raccordement en DN 160.

Le type de filtre choisi doit pouvoir absorber et filtrer le volume d'eau récupéré. Le trop plein de sécurité du filtre utilisé, ne doit pas être raccordé au système d'infiltration de la cuve Platine XL.

8.2 Installation et montage

- ① Terre
 - ② Rehausse telescopique
 - ③ Lit de pose en gravier compacté
 - ④ Remblai (gravier rond 8/16 ou approchant)
 - ⑤ Couche de recouvrement
 - ⑥ Cuve PLATINE XL infiltration
 - ⑦ Dalle de maintien de la rehausse
 - ⑧ Ligne de drainage pour infiltration
- β --> angle en fonction de la profondeur selon les règles de l'art



8.3 Préparation et adaptation des tuyaux de drainage

Les drains doivent être adaptés sur site avec les tuyaux livrés, Ci-dessous le détail des pièces pour le montage:

- Ⓐ 4x 0,5 m Embout de raccordement
 - Ⓑ 2x 0,5 m Pièce de jonction
 - Ⓒ 2x Ligne de drainage (le long de la cuve)
 - Ⓓ 4x Pièce en T
- (voir schéma en page suivante)

4 pièces en T Ⓓ sont livrées pour le raccordement des lignes de drainage aux extrémités de la cuve. Couper et préparer les 4 embouts de raccordement Ⓐ et les 2 pièces de jonction Ⓑ en utilisant le rouleau de tuyau de drainage. Utiliser le tuyau restant pour couper à longueur égale, les 2 lignes de drainage Ⓒ.

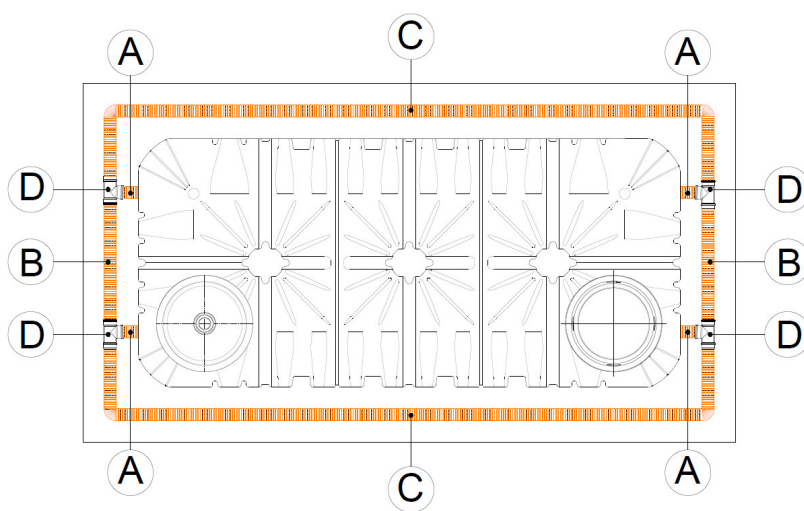
Positionner dans la fouille, les lignes de drainage de chaque côté, le long de la cuve platine XL infiltration.

8. Cuve Platine XL - Infiltration

8.4 Montage des éléments pour l'infiltration

La cuve Platine XL infiltration est livrée pré-montée avec les joints DN160 à chaque extrémité de la cuve, en bas des surfaces de raccordement. Les embouts de raccordement (A) doivent être insérés dans les joints au minimum de 150mm dans la cuve. Puis insérer les embouts de raccordement (A) dans les pièces en T (D). Raccorder 2 des 4 pièces en T (D) aux pièces de jonction (B) préparées au préalable. Raccorder les lignes de drainage (C) aux pièces en T (D). La distance entre la cuve et la ligne de d'infiltration doit être de 200-300mm.

- (A) 4x 0,5 m Embout de raccordement
- (B) 2x 0,5 m Pièce de jonction
- (C) 2x Ligne de drainage
(le long de la cuve)
- (D) 4x Pièce en T



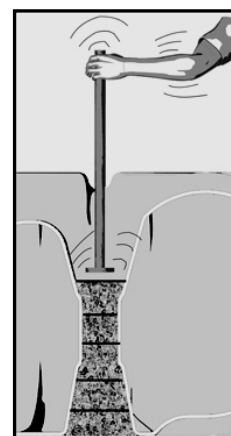
8.5 Remblai

Pour éviter toute déformation de la cuve et assurer son maintien dans la fouille, remblayer progressivement par couches successives de gravier rond (taille maxi 8/16 ou approchant) sur le pourtour et dans les interstices (cf photo).

Afin de bien remplir toutes les cavités, chaque couche doit être tassée manuellement et non mécaniquement.

8.6 Raccordement & Montage rehausse et rallonge

Pour les raccordements de la cuve, voir cf 5.4. Pour le montage de la rehausse et de la rallonge cf 6 et 7.



9. Vérification et entretien

L'étanchéité, la propreté et la stabilité de la cuve doivent être vérifiés environ tous les trois mois.

L'entretien de l'ensemble de l'installation doit être effectué environ tous les cinq ans. Tous les accessoires doivent être vérifiés et nettoyés. Procéder comme indiqué ci-après :

- Vider entièrement la cuve
- Enlever les résidus restant avec une spatule souple
- Nettoyer les parois et les accessoires avec de l'eau
- Vérifier le bon positionnement des accessoires



Instrucciones para montaje y mantenimiento del Depósito GRAF PLATIN XL

DN 150:

10000 L N° pedido 390006
(390822+371018+371065)

15000 L N° pedido 390007
(390823+371018+371065)

DN 100:

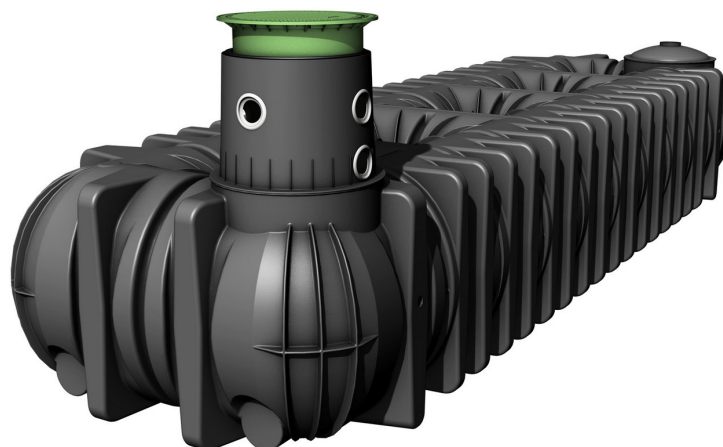
10000 L N° pedido 390016
(390822+371014+371065)

15000 L N° pedido 390017
(390823+371014+371065)

Depósito de Infiltración PLATIN XL

10000 L N° pedido 390012

15000 L N° pedido 390013



Se deben tener en cuenta obligatoriamente todos los puntos indicados en estas instrucciones. En caso de no seguir estas indicaciones se perderán todos los derechos de garantía. Para todos los artículos complementarios adquiridos a través de GRAF, se suministran instrucciones de montaje adjuntas a los embalajes de transporte.

Solicítenos inmediatamente las instrucciones que puedan faltarle.

Se debe realizar una revisión de los tanques por si hubiera daños antes de la colocación en la fosa.

En caso de no disponer de las instrucciones de montaje las puede descargar en www.graf.info o solicitarlas a Graf.

Índice de contenido

1.	INDICACIONES GENERALES	44
1.1	Seguridad	44
1.2	Obligación de señalización de agua de lluvia	44
2.	CONDICIONES DE INSTALACIÓN	45
3.	DATOS TÉCNICOS	46
3.1	Datos técnicos Platin XL / Opción de conexión DN 150	46
3.2	Sobrevista tanques Platin XL	46
3.3	Datos técnicos Platin XL / Opción de conexión DN 100	47
3.4	Sobrevista tanques Platin XL	47
4.	CONSTRUCCIÓN DEL TANQUE	48
5.	INSTALACIÓN Y MONTAJE	48
5.1	Terreno para la instalación	49
5.2	Fosa	49
5.3	Colocación y relleno	51
5.4	Conexiones	51
6.	MONTAJE DE LA CÚPULA Y CUBIERTA TELESCÓPICA	52
6.1	Montaje de la cúpula	52
6.2	Montaje de la cubierta telescópica	52
6.3	Cubierta telescópica transitable por personas	52
6.4	Cubierta telescópica transitable por coches	52
6.5	Cubierta telescópica camiones	53
7.	MONTAJE DE LA EXTENSIÓN	53
7.1	Montaje de la extensión (cuando ésta sea necesaria)	53
8.	DEPÓSITO DE INFILTRACIÓN PLATIN XL	54
8.1	Depósito de infiltración Platin XL	54
8.2	Instalación y montaje	54
8.3	Preparación y adaptación de los tubos de drenaje	54
8.4	Montaje de los accesorios de drenaje	55
8.5	Compactación	55
8.6	Colocación de conexiones y montaje de la cubierta	55
9.	INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO	56

1. Indicaciones generales

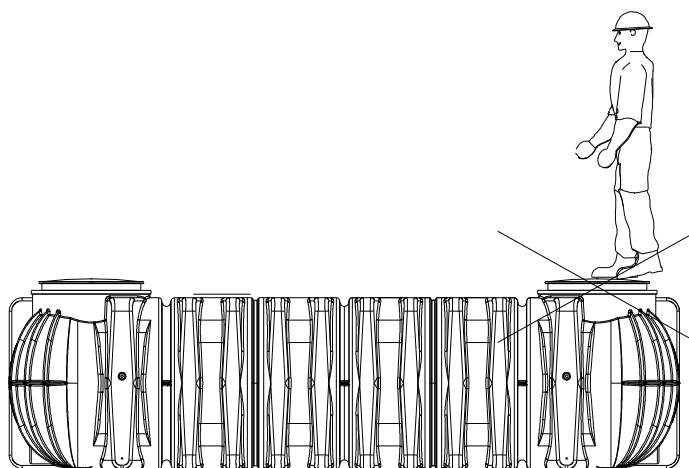
1.1 Seguridad

En la ejecución de todos los trabajos deben seguirse las prescripciones pertinentes de prevención de accidentes según BGV C22. Particularmente, en la inspección personal del depósito se requiere una segunda persona para fines de seguridad.

Por lo tanto se deben seguir las prescripciones y normas correspondientes a la ejecución de los trabajos de instalación, montaje, mantenimiento y reparación. Encontrará mayor información en los párrafos correspondientes en estas instrucciones.

Antes de la ejecución de los trabajos en el equipo o en piezas individuales del equipo debe ponerse toda la instalación fuera de servicio, protegiéndola simultáneamente contra una puesta en marcha no autorizada.

El recipiente del depósito debe mantenerse siempre cerrado, ya que de manera contraria existe un alto riesgo de accidentes.



Se deben usar exclusivamente cubiertas originales de GRAF o bien cubiertas cuyo uso ha sido autorizado por escrito por GRAF.

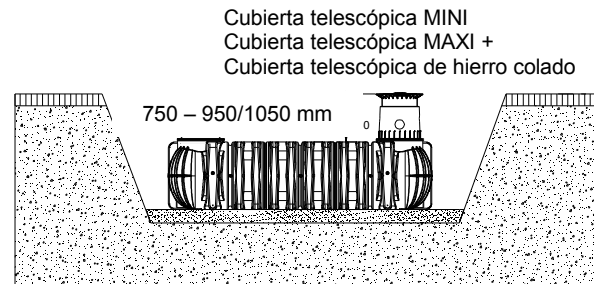
La compañía GRAF ofrece un amplio surtido de accesorios que han sido adaptados entre sí y que pueden ampliarse para formar sistemas completos. El uso de accesorios no aprobados por GRAF da lugar a la pérdida de la garantía legal/comercial.

1.2 Obligación de señalización de agua de lluvia

Todos los grifos y lugares de extracción de agua de lluvia deben señalizarse por escrito con las palabras „**AGUA NO POTABLE**“ o mediante símbolos, para prevenir incluso después del transcurso de algunos años el enlace erróneo con la red de agua potable. Incluso en caso de una señalización correcta puede surgir el riesgo de confusiones, p. ej. por parte de niños. Por lo tanto deben equiparse todos los sitios de extracción de agua de servicio con válvulas que cuentan con **seguros para niños**.

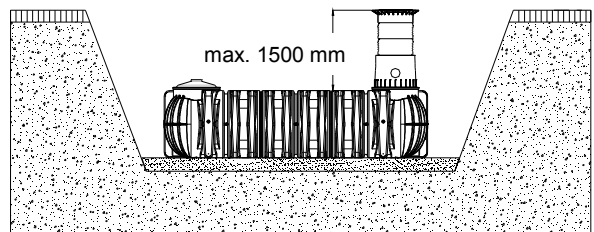
2. Condiciones de instalación

Alturas de cubrimiento con cúpula y cubierta telescópica en zonas verdes.



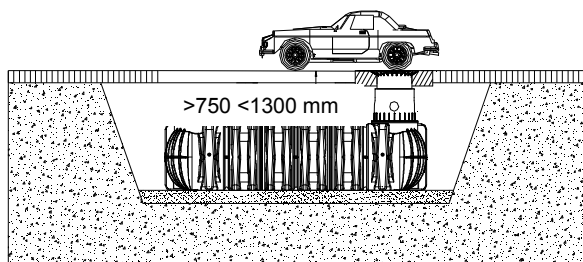
Altura máxima de cubrimiento con extensión, cúpula y cubierta telescópica.

(sólo en zonas verdes sin aguas subterráneas ni capas freáticas)



Alturas de cobertura para cubierta telescópica de hierro colado (clase B) en el área transitada por coches de hasta máx. 3,5 t.

(sin aguas subterráneas ni capas freáticas)

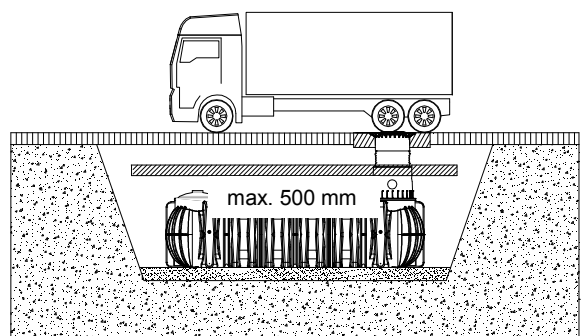


Alturas de cobertura para cubierta telescópica de camiones

(con cubierta clases D – debe ser puesta por el cliente), en el área transitada por camiones.

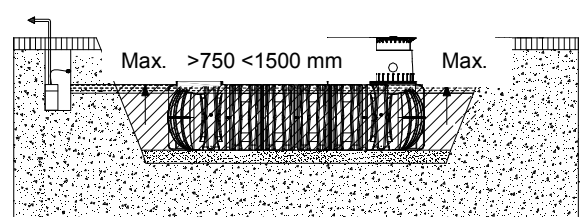
(sin aguas subterráneas ni capas freáticas)

Atención: ¡La transitabilidad camiones va ligada siempre a la instalación de un placa de autoportante de hormigón armado con hierro!



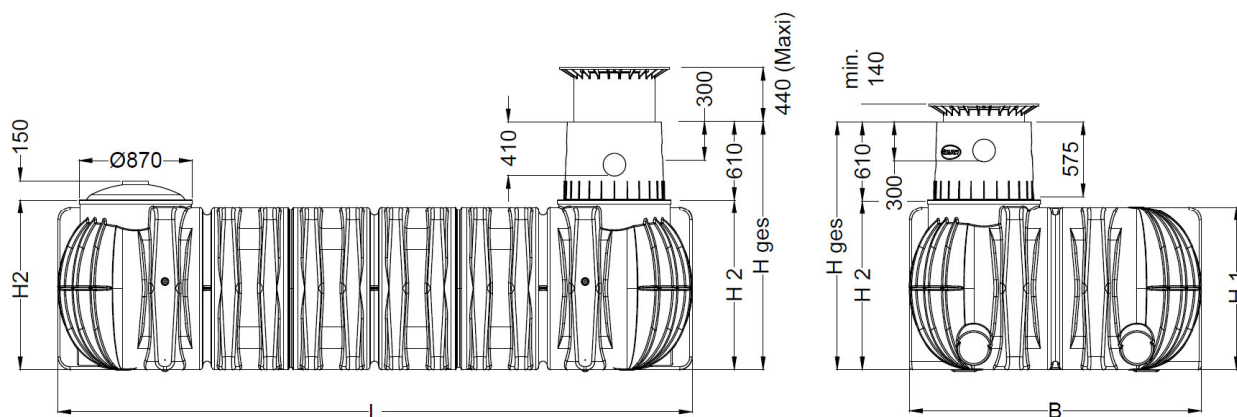
Alturas de cubrimiento en instalación con aguas subterráneas – el área rayada especifica la altura máxima donde puede llegar el agua respecto al depósito.

(siempre en áreas no transitables pro vehiculos)



3. Datos técnicos

3.1 Datos técnicos Platin XL / Opción de conexión DN 150



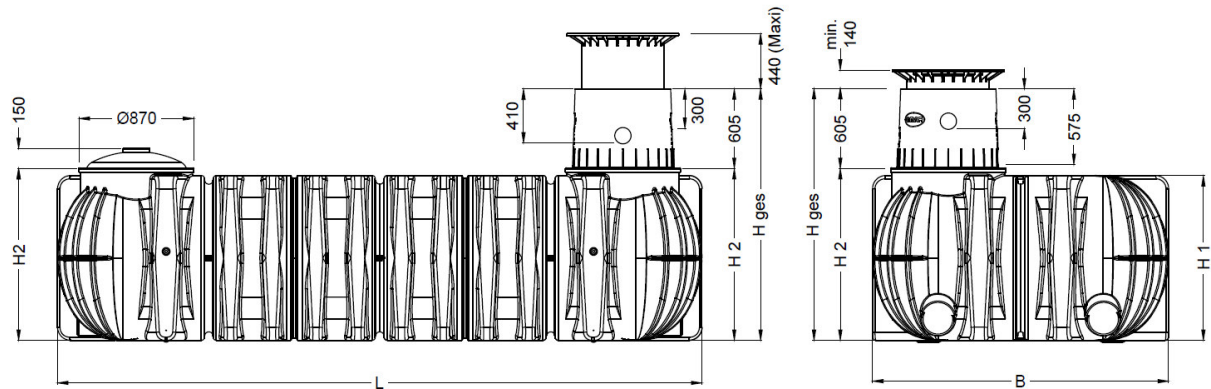
3.2 Sobrevista tanques Platin XL

Tanque	10000 L	15000 L
Nº pedido	390006	390007
Peso	460 kg	710 kg
L	4900 mm	7500 mm
B	2250 mm	2250 mm
H ₁	1250 mm	1250 mm
H ₂	1300 mm	1300 mm
Atot	1910 mm	1910 mm

*Atot = Altura total

3. Datos técnicos

3.3 Datos técnicos Platin XL / Opción de conexión DN 100



3.4 Sobrevista tanques Platin XL

Tanque	10000 L	15000 L
Nº pedido	390016	390017
Peso	460 kg	710 kg
L	4900 mm	7500 mm
B	2250 mm	2250 mm
H ₁	1250 mm	1250 mm
H ₂	1300 mm	1300 mm
Atot	1910 mm	1910 mm

*Atot = Altura total

4. Construcción del tanque

① Tapa

② Cubierta telescópica para agua potable (inclinable en 5°)

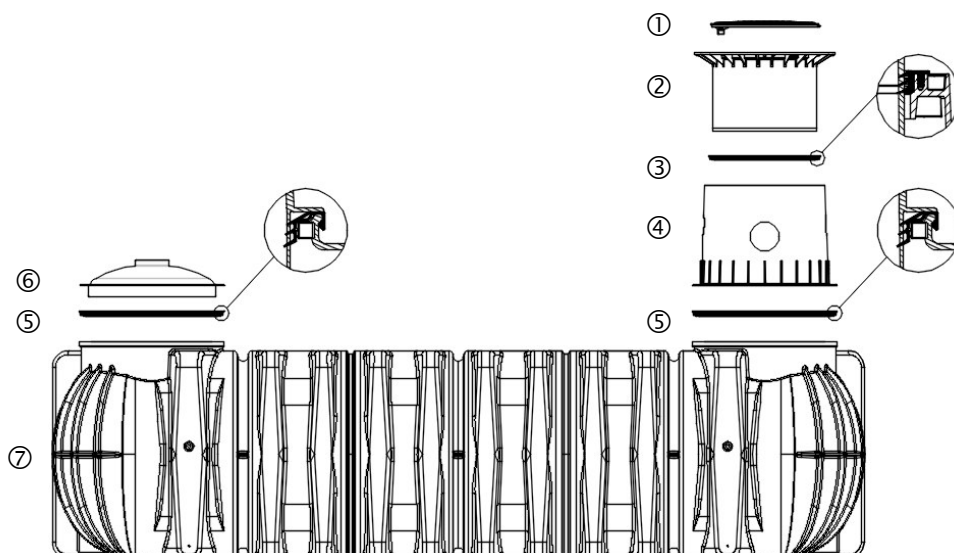
③ Junta entre cubierta y cúpula

④ Cúpula del tanque (girable en 360°)

⑤ Junta de la cúpula

⑥ Cúpula-Taponos de Sellado

⑦ Platin XL



5. Instalación y montaje

① Tierra

② Cubierta telescópica

③ Base de grava

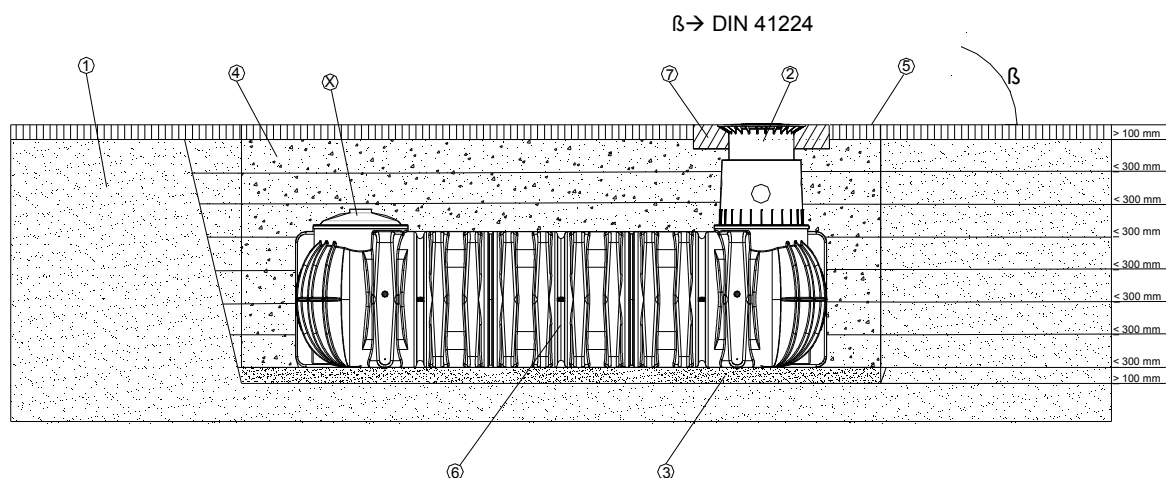
④ Envoltura (grava de grano redondo, granulación máx. 8/16)

⑤ Capa de cubrimiento

⑥ Depósito plano PLATIN XL

⑦ Capa de hormigón en caso de superficies transitadas

β --> DIN 4124 a 1250 mm profundidad de la fosa



V

5. Instalación y montaje

5.1 Terreno para la instalación

Antes de la instalación se requiere obligatoriamente la aclaración de los siguientes puntos:

- Aptitud de técnica de construcción del terreno según DIN 18196
- Niveles de aguas subterráneas máximos o bien capacidad de infiltración del terreno
- Tipos de carga presentados in situ, p. ej. tráfico

Para la determinación de las condiciones físicas del terreno debe solicitarse un dictamen pericial de terreno de la oficina municipal de obras y construcciones.

5.2 Fosa

Para que haya suficiente espacio de trabajo, se requiere que la superficie base de la fosa de obra sobresalga en > 100 mm en cada lado sobre las dimensiones del tanque. La distancia hacia otros edificios y construcciones sólidas debe alcanzar al menos 1000 mm.

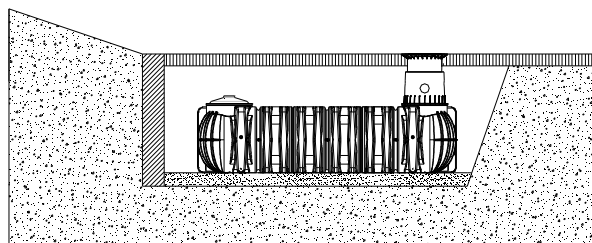
Si el foso está > 1250 mm cerca de un terraplén debe diseñarse según la norma DIN 4124. El terreno debe estar horizontal y plano y contar además con suficiente capacidad de carga.

La profundidad de la fosa debe estar dimensionada de tal manera que no se pueda sobrepasar el cubrimiento máximo (véase el punto 2 – Condiciones de instalación) sobre el tanque. Para la utilización del equipo durante todo el año se requiere la instalación del tanque y de las piezas conductoras de agua del equipo en un área libre de heladas. Por lo general, la profundidad libre se encuentra aprox. en 600 mm – 800 mm; las indicaciones precisas deben comprobarse con la autoridad encargada.

Como base puede aplicarse una capa de grava de grano redondo compactada (granulación 8/16, grosor aprox. 100 - 150 mm).

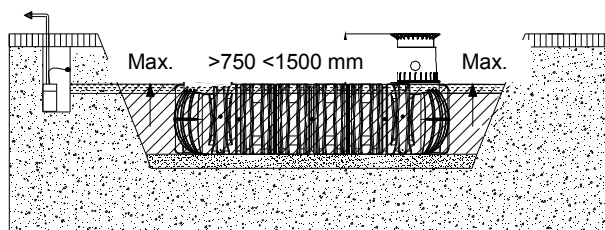
5.2.1 Localización oblicua, pendientes, etc.

En caso de instalar el tanque en cercanía inmediata (< 5 m) de una pendiente, de un montón de tierra o un talud, se requiere el levantamiento de un muro de contención estáticamente calculado para la compensación de la presión de la tierra. El muro debe sobrepasar las dimensiones del tanque 500 mm en todas las direcciones y alcanzar una distancia mínima de 1000 mm al tanque.



5.2.2 Aguas subterráneas y terrenos coherentes (impermeables al agua, p. ej. tierras arcillosas)

Si existe la posibilidad que el tanque se pueda sumergir a más profundidad en aguas subterráneas que en la ilustración adjunta (a más de la mitad), debe asegurarse una derivación suficiente (véase la tabla para la profundidad máxima de inmersión). En caso de suelos coherentes e impermeables al agua se recomienda una derivación del agua de infiltración (p. ej. mediante un sistema de drenaje).



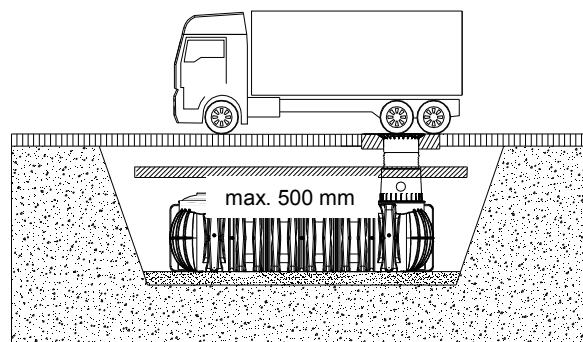
Tanque	10000 L	15000 L
máxima de inmersión	1250 mm	1250 mm

5. Instalación y montaje

5.2.3 Instalación en la vía tránsito de camiones

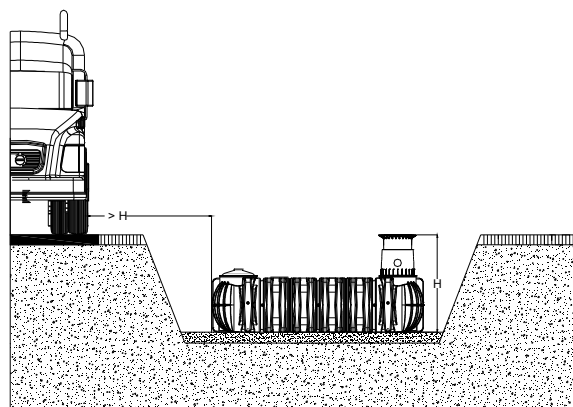
La transitabilidad camiones del tanque subterráneo va ligada siempre a la instalación de un placa de autoportante de hormigón armado con hierro. ¡Para asegurarse de que no se transmitirán a lo tanque subterráneo ningunas fuerzas adicionales o cargas debidas al tránsito camiones, se deberá realizar un cálculo estático del placa de de hormigón, para determinar sus dimensiones y espesor!

Si usted tiene preguntas, póngase en contacto con el equipo GRAF.



5.2.4 Instalación cerca de superficies transitadas

Si el depósito se instala junto a una superficie transitada por vehículos pesados de más de 3,5 t, la distancia mínima de separación, es la misma que la de la profundidad del foso (H).

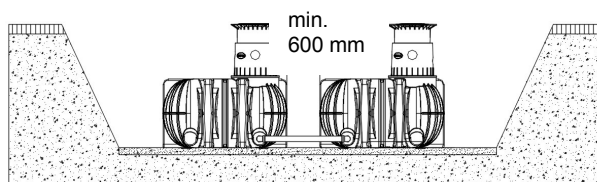


5.2.5 Conexión de varios depósitos

La unión entre dos o varios recipientes se realiza a través de las superficies de montaje con juntas especiales de la marca GRAF y tubos de desagüe de canal (a disponer por parte del cliente).

Las aberturas deben perforarse exclusivamente con brocas de corona especiales de la marca GRAF con el tamaño correspondiente.

Se ha de asegurar que la distancia entre los recipientes alcance un valor mínimo de 600 mm. Los tubos deben introducirse en el recipiente un mínimo de 200 mm.



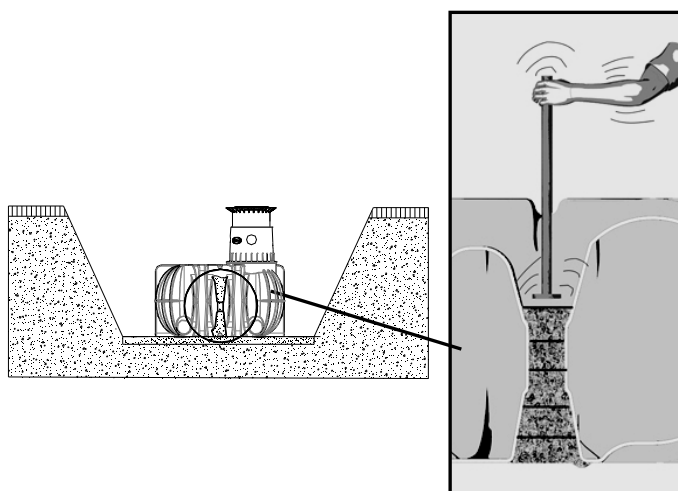
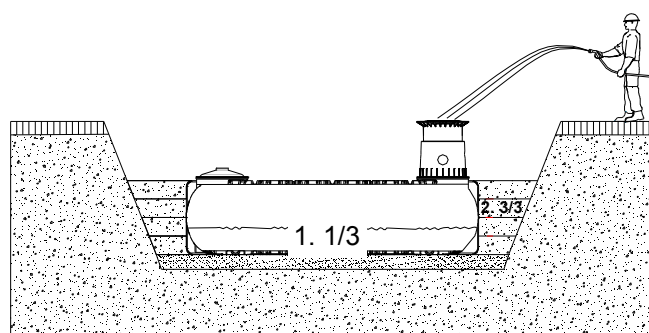
5. Instalación y montaje

5.3 Colocación y relleno

Cubra el interior de la zanja excavada con una base de grava. La grava debe ser redondeada con un máximo de granulación del 8/16. No se podrán utilizar elementos punzantes.

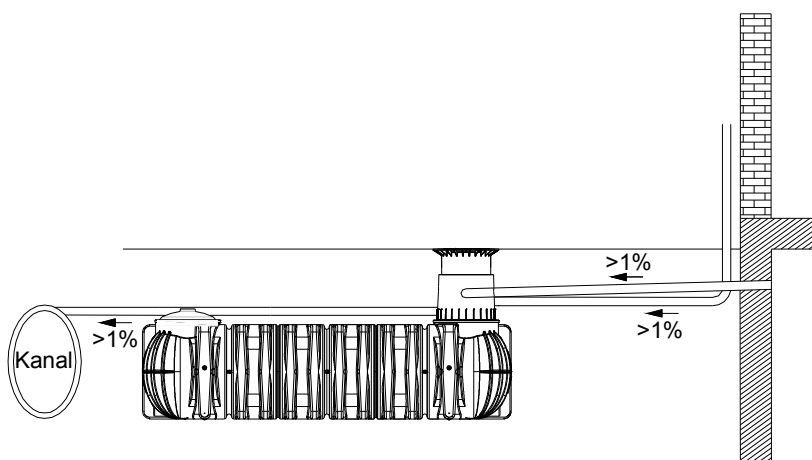
Nunca depositar desechos de obra. Introduzca el tanque en el interior de la zanja evitando golpes y usando maquinaria adecuada. **Rellene el tanque de agua hasta 1/3 de su capacidad, antes de cubrirlo con grava.** Después llene gradualmente la zanja de grava o de grava mezclada con arena formando capas de 30 cm y compactado sucesivamente hasta la parte inferior de la cúpula. Compactar con atención todos los nervios así como la columna de soporte del medio.

Es importante compactar bien cada una de las capas para evitar movimientos posteriores. No utilice una compactadora mecánica en ningún caso. Los alrededores de la zanja deben tener una distancia mínima de 100 mm entre el tanque y la pared.



5.4 Conexiones

Todas las tuberías de alimentación y rebose deben tenderse con una inclinación mínima de 1% en dirección de flujo (se han de considerar eventuales asientos posteriores). Cuando se conecta el rebose del tanque a un canal público, debe asegurarse éste según la norma DIN 1986 mediante una instalación de elevación (canalización mixta) o una válvula de retención (canal de aguas pluviales) contra un eventual reflujos.



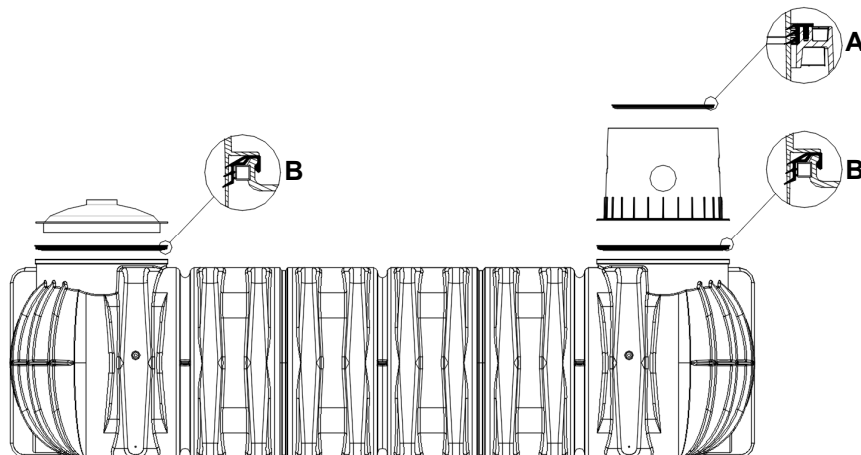
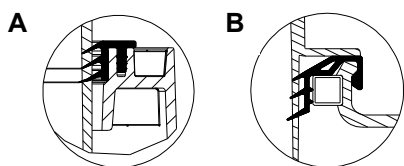
Todos los tubos de aspiración, de presión y pilotos deben colocarse en un tubo vacío que debe tener una pendiente hacia el tanque sin flexiones y en línea recta, dentro de lo posible. Los arcos requeridos deben formarse con racores de tubería de 30°.

Importante: El tubo vacío para pasar la conexión de la bomba debe conectarse en una apertura ubicada **por encima** del nivel máximo de agua.

6. Montaje de la cúpula y cubierta telescópica

6.1 Montaje de la cúpula

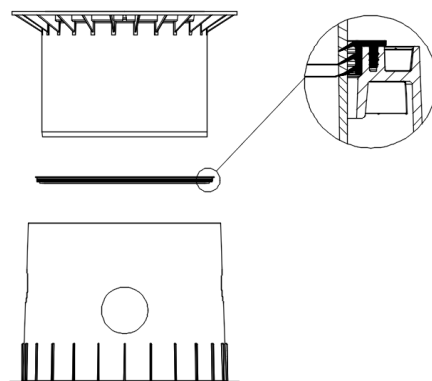
Primero de todo colocamos la junta entre la cúpula y el tanque. Las alas de la junta tienen que quedar en la cara interior del tanque. Es importante colocar la junta entre la cúpula y la cubierta según el esquema "A" (premontado).



6.2 Montaje de la cubierta telescópica

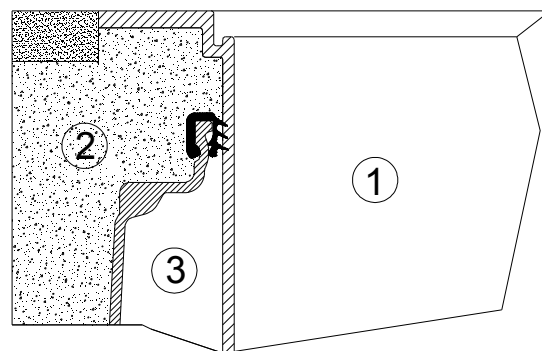
La cubierta telescópica permite la adaptación del tanque al nivel de la superficie del terreno entre 750 mm y 950 mm (cubierta MINI) o bien 750 mm y 1050 mm (cubierta MAXI) de cubrimiento de tierra.

Para el montaje se inserta la junta de perfil suministrada (material EPDM) en el encaje de la cúpula del tanque y se unta generosamente con jabón blando (no usar lubricantes en base aceite mineral ya que éstos afectan la junta). A continuación se engrasa también levemente la cubierta, luego se inserta y se adapta a la superficie del terreno.



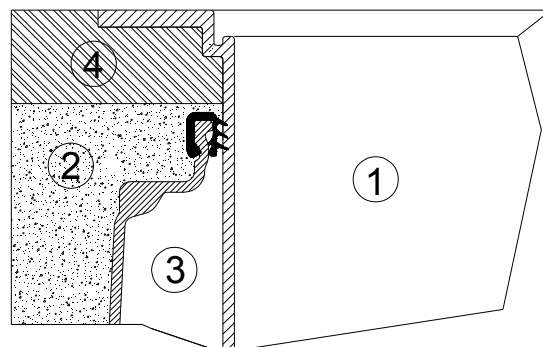
6.3 Cubierta telescópica transitable por personas

Importante: Para evitar la transmisión de cargas al recipiente, se rellena la parte exterior de la cubierta ① en capas con grava de grano redondo ② (con granulación máx. de 8/ 16) y se compacta homogéneamente. Tiene que evitarse dañar la cúpula ③ o la cubierta. A continuación se coloca la tapa y se cierra de forma segura contra los niños. ¡El tornillo en la tapa debe apretarse fuertemente para que no pueda ser abierta por un niño!



6.4 Cubierta telescópica transitable por coches

En caso de instalar el tanque por debajo de superficies transitadas por coches, debe cubrirse la base de la cubierta ① con hormigón ④ (B25 = 250 Kg/ m²). La capa de hormigón debe tener un ancho mínimo de 300 mm y una altura de 200 mm. La cota de cobertura máxima por encima del tanque será entre 750 mm y 1300 mm. Si se precisa más altura de cubrimiento hay diferentes posibilidades para alargar la altura de la cúpula (610 mm): la tapa camiones para el paso de caminos (altura máxima 440 mm) o la extensión de cúpula (altura máxima 300 mm).

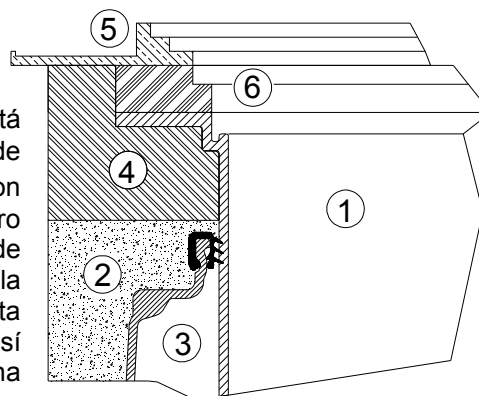


Atención: Es obligatorio utilizar una cubierta de hierro para el tránsito de vehículos pesados.

6. Montaje de la cúpula y cubierta telescópica

6.5 Cubierta telescópica camiones

En caso de instalación bajo superficies transitadas por camiones se recalza la sección telescópica ① tal como está descrito en el apdo. 6.4. A continuación se instalan los anillos de hormigón ⑥ (Ø 600 mm) y un marco de hierro colado ⑤ con distribución de las cargas en estrella, para alojar la tapa de hierro colado. El marco de hierro colado ha de tener una superficie de asiento de aprox. 1 m². Para prolongar la arqueta se dispone de la cubierta telescópica de hierro colado para camiones - la cubierta de clase D no viene incluida - (longitud útil máx. 440 mm), así como la extensión (longitud útil máx. 300 mm) contar con una superficie de apoyo de aprox. 1 m².



Atención: ¡La transitabilidad camiones va ligada siempre a la instalación de un puente autoportante de hormigón armado con hierro!

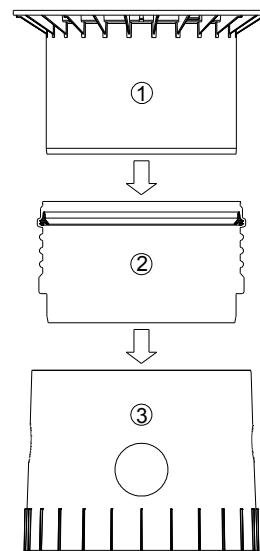
7. Montaje de la extensión

7.1 Montaje de la extensión (cuando ésta sea necesaria)

Introduzca la junta correspondiente (incluida en el envío) en la parte superior de la extensión usando el líquido lubricante. Asegúrese de que la junta está bien colocada. Lubrique la junta superior de la cúpula para facilitar la introducción de la extensión. Lubrique la junta superior de la extensión para facilitar la introducción de la cubierta. Adapte la extensión y la cubierta a la superficie del terreno.

máx. cubierta de tierra 1500 mm

- ① Cubierta telescópica (inclinable en 5°)
- ② Extensión
- ③ Cúpula (orientable en 360°)



8. Depósito de infiltración Platin XL

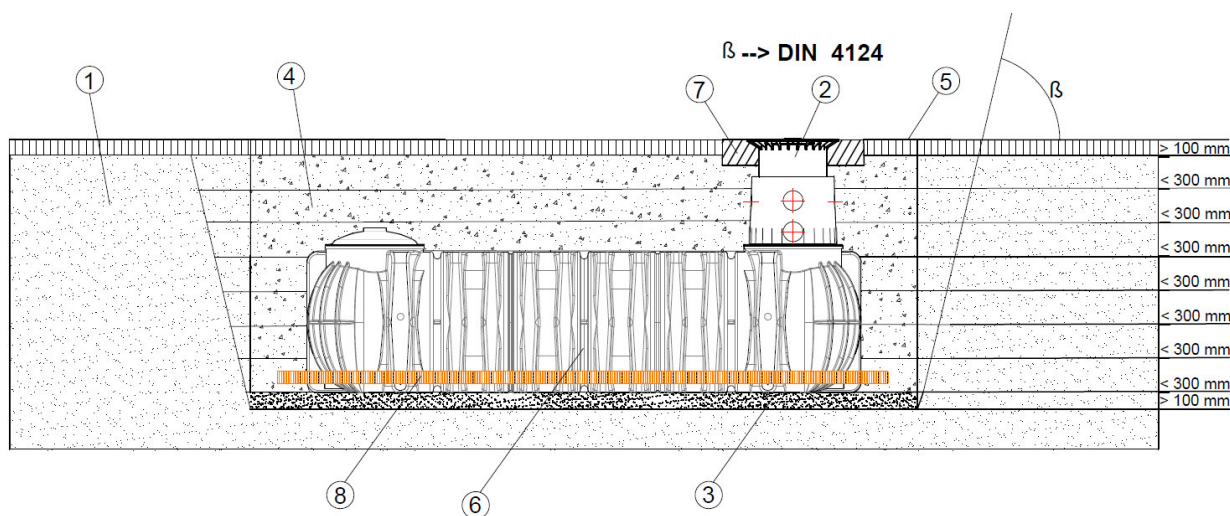
8.1 Depósito de infiltración Platin XL

El depósito Platin XL también se puede usar para la infiltración y recuperación de aguas pluviales. El equipo de GRAF estará encantado de ayudarle a determinar el volumen o dimensionamiento correcto para su proyecto de obra. Para el correcto funcionamiento del depósito de infiltración Platin XL, es necesario un filtro previo de suficientes dimensiones para el agua de lluvia. En la gama GRAF encontrará filtros externos para la filtración del agua de lluvia con diámetros de entrada y salida hasta DN300. También hay disponibles filtros internos con diámetros de conexión hasta DN150 como máximo.

Se pueden utilizar filtros previos tanto internos como externos. No obstante, los filtros deben ofrecer cabida suficiente para la suciedad y residuos sólidos recogidos. Además, los rebosaderos de emergencia de los filtros utilizados no deben conectarse al depósito de infiltración Platin XL.

8.2 Instalación y montaje

- ① Tierra
 - ② Cubierta telescópica
 - ③ Base compactada
 - ④ Capa compactación (grava redonda tamaño máximo 8/16)
 - ⑤ Capa de cobertura
 - ⑥ Depósito de infiltración PLATIN XL
 - ⑦ Capa de hormigón, en caso de áreas transitadas
 - ⑧ Drenaje de líneas para la infiltración
- β** --> DIN 4124 a partir de una profundidad de excavación de 1250 mm



8.3 Preparación y adaptación de los tubos de drenaje

Antes de la instalación se deberá cortar a medida el rollo de tubo para el drenaje de línea requerido. Las siguientes secciones son necesarias para el montaje:

- Ⓐ 4 uds. de pieza de unión de 0,5 m
- Ⓑ 2 uds. de pieza de unión transversal de 0,5 m
- Ⓒ 2 uds. de pieza longitudinal lado largo
- Ⓓ 4x conectores en „T“ para ramales de drenaje

Además, se incluyen cuatro conectores en “T” para los ramales de drenaje ⑨ para la instalación frontal del drenaje perimetral de líneas.

En primer lugar, deben cortarse las cuatro piezas para la inserción ① y las dos piezas de unión transversales ② del rollo de tubo de drenaje suministrado. El resto del rollo se corta en dos piezas longitudinales ③ iguales. Las secciones longitudinales resultantes ③ se colocan ahora a la izquierda y a la derecha del depósito de infiltración Platin XL en la excavación a lo largo del lado longitudinal.

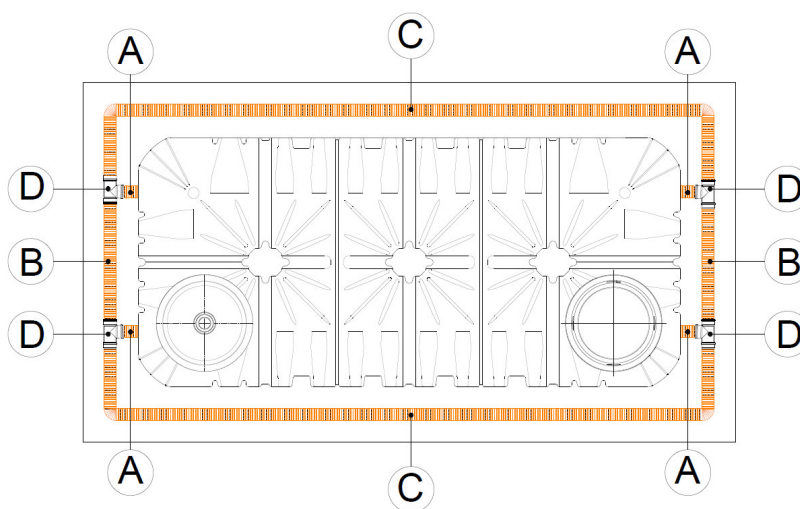
8. Depósito de infiltración Platin XL

8.4 Montaje de los accesorios de drenaje

El depósito de infiltración Platin XL se suministra de fábrica con cuatro juntas especiales DN150 colocadas en las superficies de conexión inferiores de la parte delantera. Las piezas de unión **A** se introducen en las cuatro aberturas de las juntas especiales hasta una profundidad de aprox. 150 mm. A continuación, los conectores en "T" que conectan a los ramales de drenaje **D** se pueden colocar en los extremos exteriores de las piezas de unión **A**. Dos de los cuatro ramales de drenaje **D** van conectados entre sí transversalmente **B** con la pieza de unión preparada, según el plano.

Finalmente, los extremos de las secciones longitudinales dispuestas **C** también se insertan en los conectores en "T" de los ramales de drenaje **D**. La distancia entre el depósito y el drenaje perimetral debe ser de 200 a 300 mm aproximadamente.

- A** 4 uds. de pieza de unión de 0,5 m
- B** 2 uds. de pieza de unión transversal de 0,5 m
- C** 2 uds. de pieza longitudinal lado largo
- D** 4x ramales de drenaje

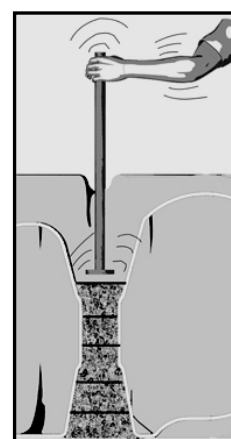


8.5 Compactación

La compactación lateral debe realizarse con material granulado y con buena capacidad de infiltración (p. ej. grava redonda, granulometría máxima 8/16). Debe rellenarse por capas en pequeños pasos y, sobre todo, debe compactarse bien la zona de las columnas de soporte centrales (véase la imagen con el pisón manual). Hay que tener cuidado de no dañar el depósito durante la compactación. No se debe utilizar bajo ningún concepto maquinaria de compactación.

8.6 Colocación de conexiones y montaje de la cubierta

Encontrará las instrucciones para la colocación de las conexiones en el apartado 5.4. Y el montaje de la cúpula del depósito, las extensiones de cúpula y las diferentes cubiertas se describen en los apartados 6 y 7.



9. Inspección y mantenimiento

Debe controlarse trimestralmente la estanqueidad, limpieza y seguridad de la instalación.

El mantenimiento de la instalación debe realizarse con una frecuencia de 5 años. En esto deben limpiarse todas las piezas de la instalación y se ha de realizar una verificación de su funcionalidad. En los mantenimientos debe procederse del siguiente modo:

- Vaciado completo del tanque
- Limpieza de las superficies y piezas de montaje con agua
- Eliminación completa de la suciedad acumulada en el tanque.
- Comprobar que todas las partes del montaje están asentadas correctamente.



